

WPBA 18 LTX BL 15-150 Quick DS (601745840) Akku-Winkelschleifer
18V; metaBOX 165 L; mit Bremse, Schnellspannmutter, drehbarem Akkupack, Totmannschalter

Bestell-Nr. 601745840
EAN 4061792247239



Abbildung stellvertretend



- Bürstenloser Akku-Winkelschleifer der neuen Generation: der Stärkste seiner Klasse, so stark wie ein 1500-Watt-Netzgerät
- Servicefreier Brushless Motor mit höchster Effizienz bei maximaler Handlichkeit
- Paddle-Schalter mit Totmannfunktion: sichere Handhabung durch ergonomisch integrierten Schalter
- Schnelles Bremssystem für höchsten Anwenderschutz: Scheibe stoppt binnen 1,5 Sekunden nach dem Ausschalten
- Bestes Anti-Vibrationssystem: integrierter Autobalancer für weniger Hand-Arm-Vibrationen, längere Lebensdauer der Maschine und bis zu doppelter Standzeit der Schleifscheiben
- M-Quick-System für werkzeuglosen Scheibenwechsel auf Knopfdruck
- Sicherungsbügel DS zur Aufnahme eines Werkzeugsicherungsgurtes zum Arbeiten in großen Höhen
- Werkzeuglos verstellbare Schutzhaube; verdrehsicher fixierbar
- Akkupack drehbar in 90°-Grad-Schritten für beste Ergonomie in jeder Arbeitsposition
- Metabo S-automatic mechanische Sicherheitskupplung: minimiert Kick-Back beim Blockieren der Scheibe auf das am Markt niedrigste Niveau – für maximalen Anwenderschutz
- Elektronischer Überlastschutz, Sanftanlauf und Wiederanlaufschutz
- Abnehmbarer Staubschutzfilter als Motorschutz vor groben Partikeln
- Mit metaBOX, der intelligenten Lösung für Transport und Aufbewahrung
- Viele Marken, ein Akku-System: Dieses Produkt ist kombinierbar mit allen 18V-Akkupacks und Ladegeräten der CAS Marken: www.cordless-alliance-system.com

Technische Werte**Kennwerte**

Akkuspannung	18 V
Scheiben-Ø	150 mm
Leerlaufdrehzahl	10000 /min
Spindelgewinde	M 14
Griffumfang	166 mm
Gewicht ohne Akkupack	2.2 kg
Gewicht mit Akkupack	2.9 kg

Vibration

Oberfläche schleifen	7.52 m/s ²
Messunsicherheit K	1.5 m/s ²
Schleifen mit Schleifblatt	2.6 m/s ²
Messunsicherheit K	1.5 m/s ²

Geräuschemission

Messunsicherheit K	3 dB(A)
--------------------	---------

Lieferumfang

Schutzhaube
Stützflansch
M-Quick-Spannmutter
Zusatzhandgriff Metabo VibraTech (MVT)
Staubschutzfilter
Sicherungsbügel DS
metaBOX 165 L
ohne Akkupack, ohne Ladegerät