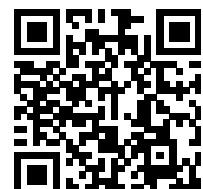


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035477
Jährlicher Energieverbrauch	23,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	37,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	21,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	66,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	265 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	586 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	845 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	46 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	76 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,77 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2025



EPREL-Eintragungsnummer 1291185

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1291185>

Lieferant: Chal-Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland