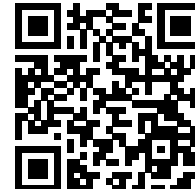


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Klarstein</b>
Modellkennung	<b>10031992</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>36,0 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>30,3</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>13,5 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>D</b>
Fettabscheidegrad	<b>65,0 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>D</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>402 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>599 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>61 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>69 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,01 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 12/01/2019



**EPREL-Eintragungsnummer** 1413111

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1413111>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland