

HSS® Montagekleber TURBO

Technisches Produktdatenblatt



Beschreibung

Der HSS® Montagekleber TURBO ist ein einkomponentiger, elastischer Klebstoff auf Basis von MS-Polymeren. Er weist eine hohe Anfangshaftung auf und ist frei von Lösemitteln und Isocyanaten. Der Klebstoff härtet bei Kontakt mit Luftfeuchtigkeit aus.

Die Vorteile auf einen Blick:

- ✓ **Wohngesundes Bauen:** Der Klebstoff ist nach EMICODE® in die Kategorie EC1 PLUS und in die Kategorie A+ des Zertifikates „Émissions dans l’air intérieur“ eingeordnet und eignet sich nach strengen Vorschriften für wohngesundes Bauen.
- ✓ **Überall anwendbar:** Der Klebstoff haftet auf fast allen Untergründen im Innen- und Außenbereich.
- ✓ **Langlebig:** Der Montagekleber ist witterungs- und UV-beständig, vergilbt nicht und das Material schrumpft nicht, wodurch die Elastizität von 250% auch dauerhaft erhalten bleibt.
- ✓ **Extrem stark:** Der Kleber weist mit 600 kg/m² eine extrem hohe Haftung auf.
- ✓ **Einfache Verarbeitung:** Der einkomponentige Kleber kann einfach mit einer Kartuschenpresse auf die zu verklebenden Flächen aufgetragen werden.

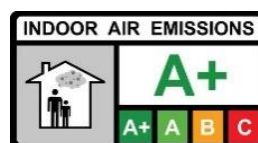
Funktion

Bei dem HSS® Montagekleber TURBO handelt es sich um einen UV- und witterungsbeständigen Kleber aus MS Polymeren zum Verkleben von Materialien im Innen- und Außenbereich. Die MS Polymere sind hydrophil was bedeutet, dass sie Wasser gut absorbieren, wodurch der Klebstoff aushärtet. Hierfür reicht bereits die Luftfeuchtigkeit aus, bei Benetzung mit Feuchtigkeit oder bei Benutzung des Klebstoffs auf einem feuchten Untergrund, beschleunigt sich der Aushärtungsprozess rapide. Der Kleber weist nach kürzester Zeit eine hohe Anfangshaftung auf und erreicht nach Aushärtung eine Zugkraft von 600kg/m².

Technische Daten

Anwendungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Betriebstemperatur	-40 °C bis +90 °C
Farbe	Schwarz, Weiß
Inhalt	290 ml Kartusche, 150 gr Tube
Haltbarkeit	18 Monate
Konsistenz	Thixotrope Paste
Dichte	1,41 g/ml
Härte (Shore A)	65
Zugfestigkeit	2,3 N/mm ² \pm 23 kg/cm ²
Dehnfähigkeit	250 %
Hautbildung	8 Min bei 20°C
Anwendungsbereich	Innen und Außen

- UV- und Witterungsbeständig
- Alterungsbeständig
- dauerhaft elastisch
- Kein Schrumpfen des Materials
- geruchsarm
- Trocknungszeit (2mm Strang) bei 20°C: ca. 60 Min
- überstreichbar
- geprüft nach:



Hanse Baustoffe Handelsges. mbH & Co. KG ◦ Lily-Braun-Str. 46 ◦ 23843 Bad Oldesloe ◦ Germany
 Telefon: +49 4531 8882244 ◦ Telefax: +49 4531 8882240

Einsatzbereiche

Der HSS® Montagekleber TURBO kann verwendet werden für:

- Innenausbau z.B. Leisten, Wandpaneele, Regale, dekorative Elemente usw.
- Möbelmontage z.B. Knöpfe, Griffe usw.
- Automobilbereich
- Kleben von Keramik, Holz, Stein usw.
- Handwerk
- Gartenbau

Und viele weitere Bereiche.

Folgende Tabelle dient als Orientierungshilfe und ist lediglich eine Empfehlung. Vor Verarbeitung sollte stets ein Eignungsversuch durchgeführt werden.

	Säubern und Entfetten	Probeverklebung & ggfs. Anschleifen (bei nicht-Haftung)	Keine Verklebung möglich
Holz	X		
Fliesen	X		
Keramik	X		
Beton	X		
Stein	X		
Ziegel	X		
Putz	X		
Asphalt			X
Metall, Stahl, Aluminium	X		
Beschichtete Metalle		X	
Zink, Kupfer, Blei	X		
Glas	X		
Kunststoff (außer PE, PP, PTFE)		X	
PE, PP, PTFE		X	

EPDM			X
Bitumen			X
Neopren			X
Silikon			X
Butylkautschuk			X

Verbrauch

Strangdurchmesser in mm	Verbrauch pro lfd. Meter in Liter	Mögliche Stranglänge in Meter
2	0,003	96,7
3	0,007	41,4
4	0,013	22,3
5	0,020	14,5
6	0,028	10,4
7	0,038	7,7
8	0,050	5,8
9	0,064	4,5
10	0,079	3,7

Lagerung

Trocken in der ungeöffneten Originalverpackung bei +5°C bis +35°C lagern.

Chemische Beständigkeit

Der HSS® Montagekleber TURBO ist beständig gegen Wasser, aliphatische Lösemittel, verdünnte anorganische Säuren und Laugen, Öle und Fette. Gegenüber aromatischen Lösemitteln, konzentrierten Säuren und Chlorkohlenwasserstoffen weist er nur eine geringe Beständigkeit auf.

Reinigung

Ausgehärtete Klebstoffreste müssen mechanisch entfernt werden.

Wichtige Hinweise

Es ist empfohlen vor der Verwendung des Klebers stets einen Verträglichkeitstest mit den zu verklebenden Materialien durchzuführen.

MS Polymere reagieren sehr gut mit Wasser. Verwenden Sie während der Verarbeitung bitte Handschuhe, da es schwierig ist den Klebstoff mit Wasser abzuwaschen.

Bei stark porösen Untergründen ist auf die richtige Dosierung zu achten, da der Untergrund einen Teil des Klebstoffes absorbieren kann.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Falls ärztlicher Rat erforderlich ist, halten Sie die Verpackung oder das Sicherheitsdatenblatt des Produkts bereit.

Vorbehandlung

Vor der Verarbeitung ist sicherzustellen, dass die Oberflächen, auf denen das Produkt angewandt wird, sowohl sauber als auch staub- und fettfrei sind. Zur Reinigung der Haftflächen ist ein rückstandsfreier Reiniger wie z.B. Aceton und fusselfreie Tücher zu verwenden. Wässrige Lösungen wie Seifenwasser sind nicht zu empfehlen, da diese einen Film auf der Oberfläche hinterlassen, welcher die Klebewirkung beeinträchtigt. Nach der Reinigung sollten die Abluftzeiten berücksichtigt werden, bevor der Klebstoff aufgetragen wird. Auf gewachsenen oder paraffinierten Oberflächen wie z.B. lackiertem Aluminium kann das Aufbringen einer Grundierung notwendig sein.

Verarbeitungshinweise

1. Die Oberflächen auf denen der Kleber verwendet wird, müssen fest, völlig sauber und staub- und fettfrei sein. Es kann auf feuchte Oberflächen aufgetragen werden.
2. Das Produkt wird mit Hilfe einer Kartuschenpresse aus der Kartusche direkt auf die zu verklebende Oberfläche aufgetragen. Hierbei wird je nach Größe des zu verklebenden Materials eine bis mehrere gerade Schnüre oder eine schleifenförmige Raupe gebildet.
3. Daraufhin werden die zu verklebenden Flächen mind. 5 Sek. fest gegeneinandergedrückt, wobei der Klebstoff plattgedrückt wird. Achtung: Wurde zu viel Klebstoff oder zu dicht am Rand Klebstoff aufgetragen, kann dieser beim Andrücken seitlich austreten und sollte entfernt werden.
4. Der Kleber härtet durch Kontakt mit Luftfeuchtigkeit aus. Je nach verwendeter Menge Klebstoff, Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Kontaktfläche zur Luft variiert die Aushärtezeit des Klebers. Während der Aushärtezeit sollten hohe Belastungen für die Verklebung durch ein Abstützen der verklebten Teile minimiert werden.
5. Bei Bedarf kann der Klebstoff überstrichen werden. Dies sollte unmittelbar nach der Hautbildung (nach ca. 10 Minuten) erfolgen.