

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10036447
Jährlicher Energieverbrauch	106,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	15,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	33,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	66,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	290 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	630 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,50 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2021.



**EPREL-Eintragungsnummer** 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland