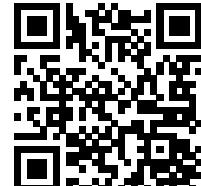


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|-----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10036447 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 106,1 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | C |
| Fluiddynamische Effizienz | 15,4 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | D |
| Beleuchtungseffizienz | 33,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 66,0 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 290 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 630 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 52 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 67 dB |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W) | 0,50 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2021.



EPREL-Eintragungsnummer 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland