

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	KKT Kolbe
Modellkennung	TEL500
Jährlicher Energieverbrauch	57,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	22,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	52,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	67,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	260 m <sup>3</sup> /h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	500 m <sup>3</sup> /h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	596 m <sup>3</sup> /h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	70 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,45 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 10/12/2024.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2062727

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2062727>

**Lieferant:** KKT Kolbe Küchentechnik GmbH & Co. KG (Hersteller)

**Website:** <https://www.kolbe.de/>

**Kundenbetreuung:**

**Name:** KKT Kolbe Küchentechnik GmbH & Co. KG

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@kolbe.de](mailto:info@kolbe.de)

**Telefonnummer:** +49 9502 66793010

**Anschrift:**

Ohmstr. 17  
96175 Pettstadt  
Deutschland