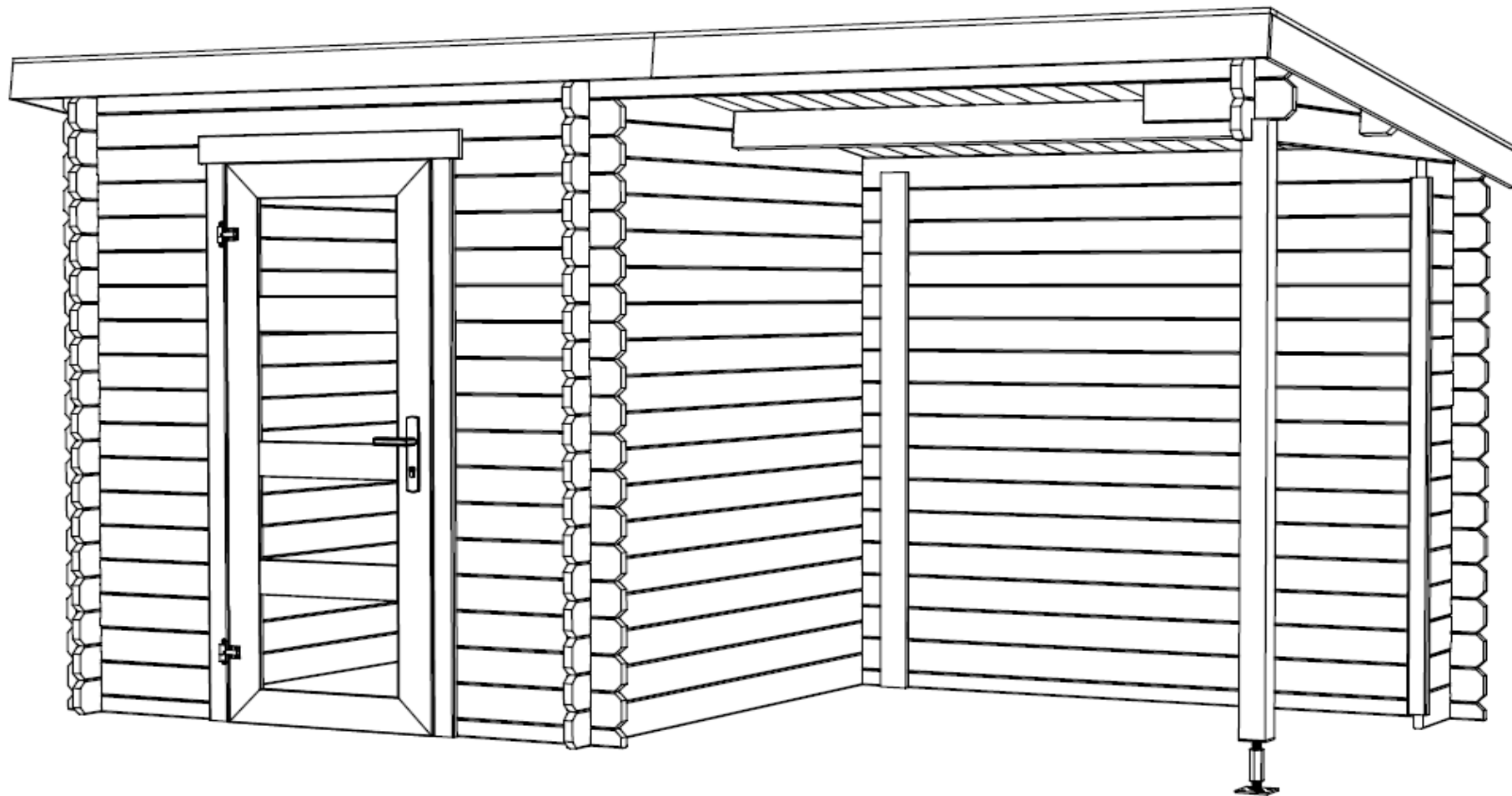
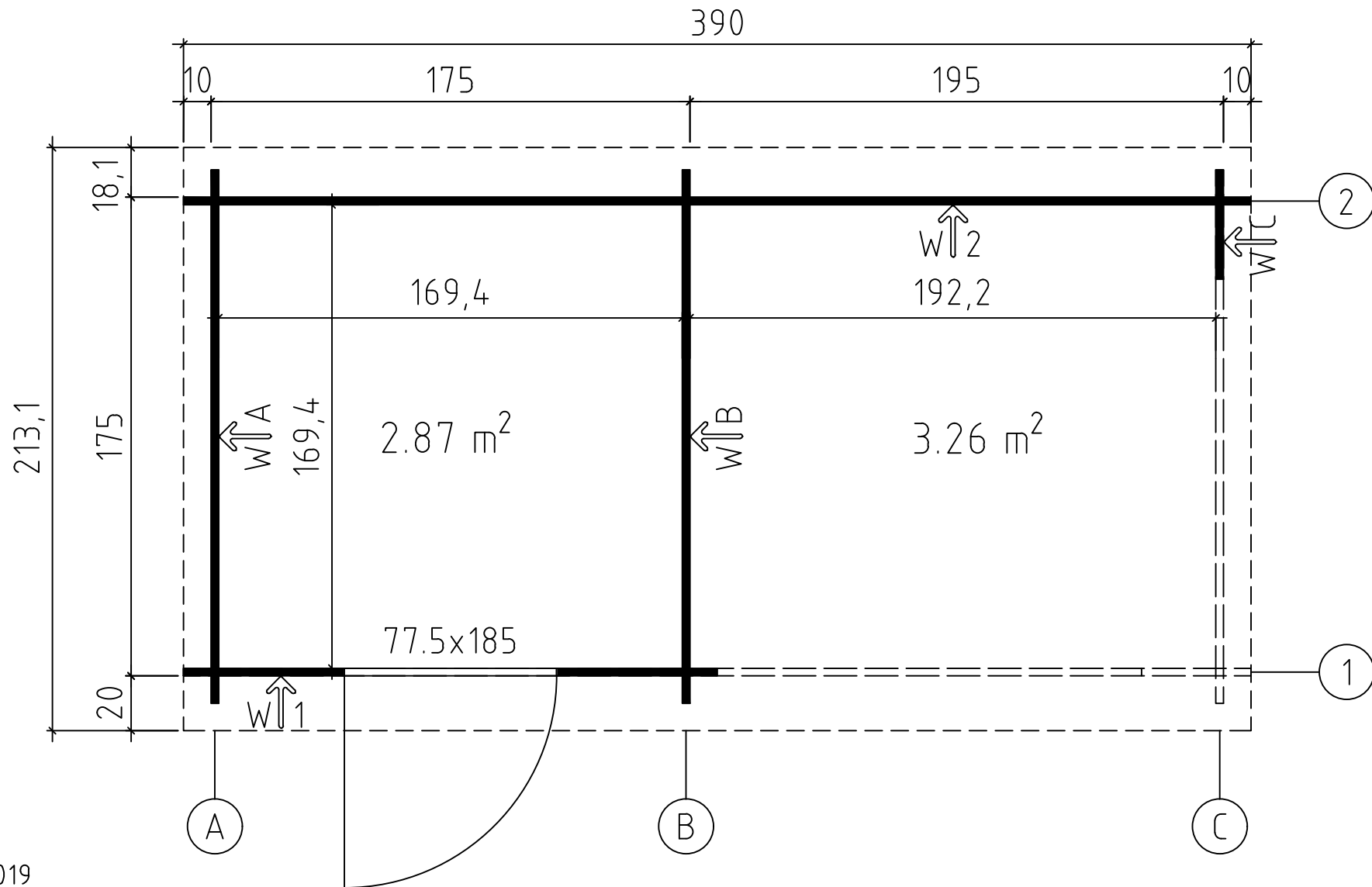


Jelle 175 Plus
Art. Nr. 2839150009
1/6



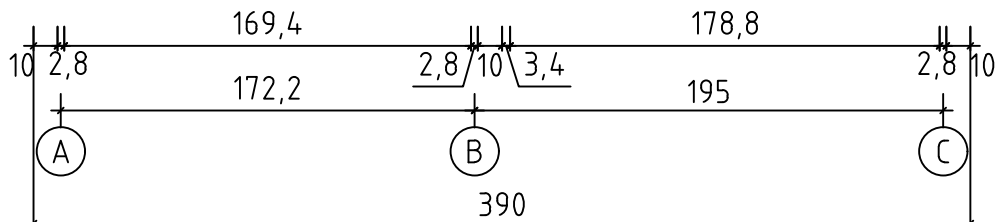
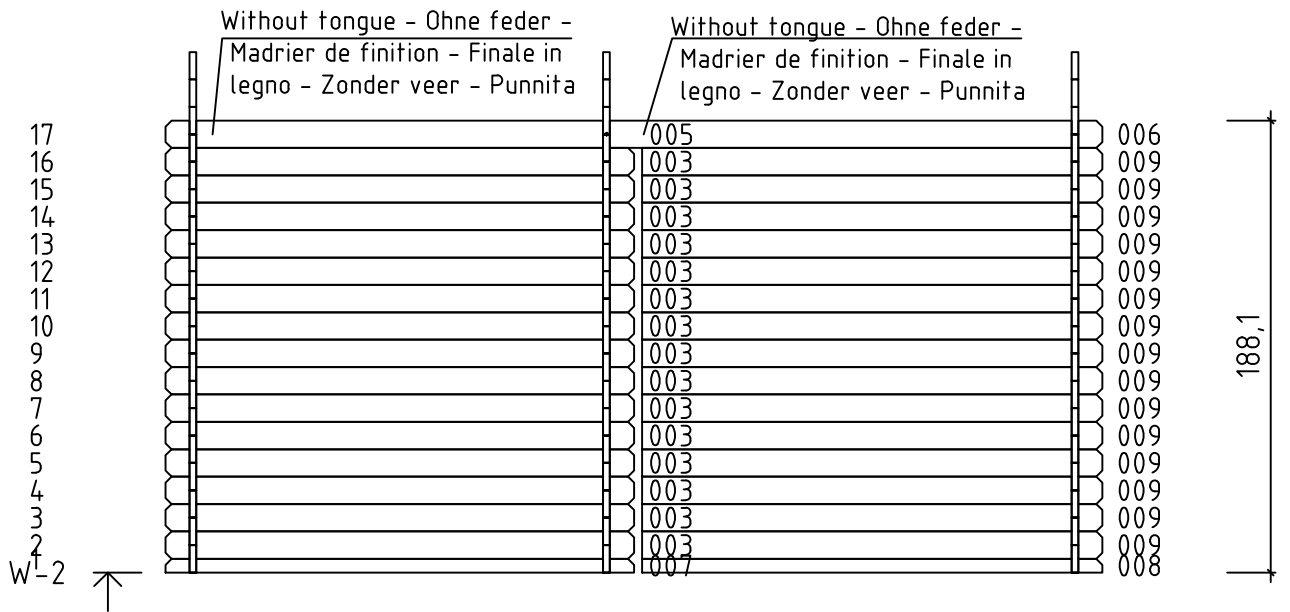
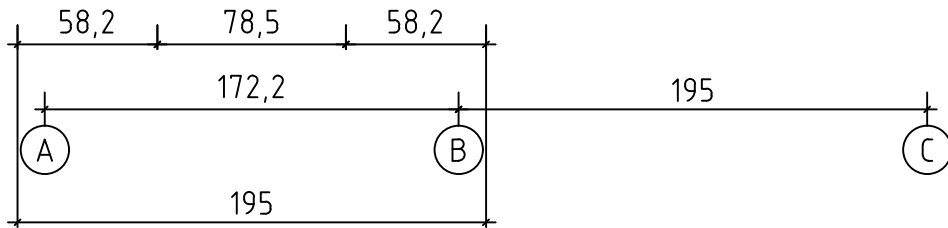
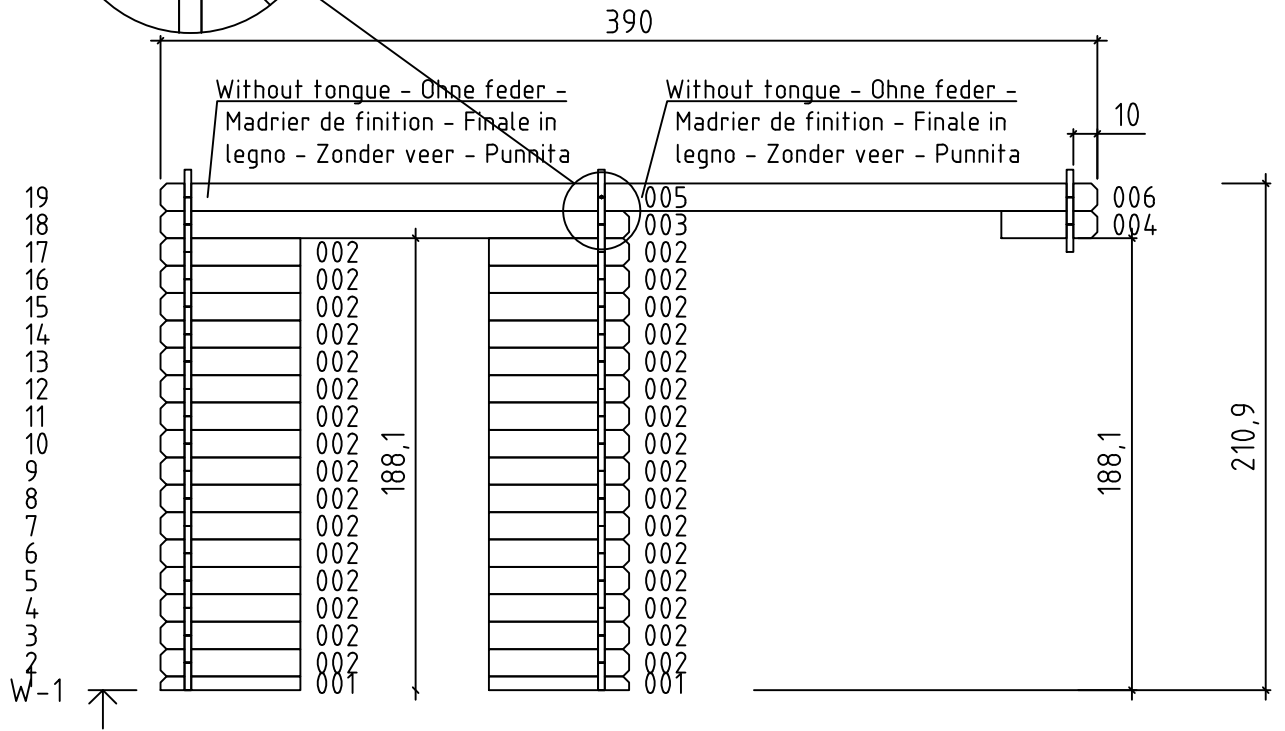
Art.Nr. 2839150009

Groundplan - Grundplan - Plan de masse - Planimetria - Plattegrond - Põhiplaan

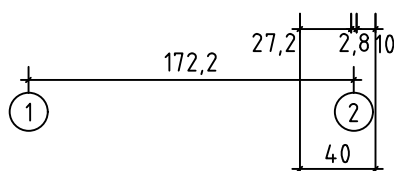
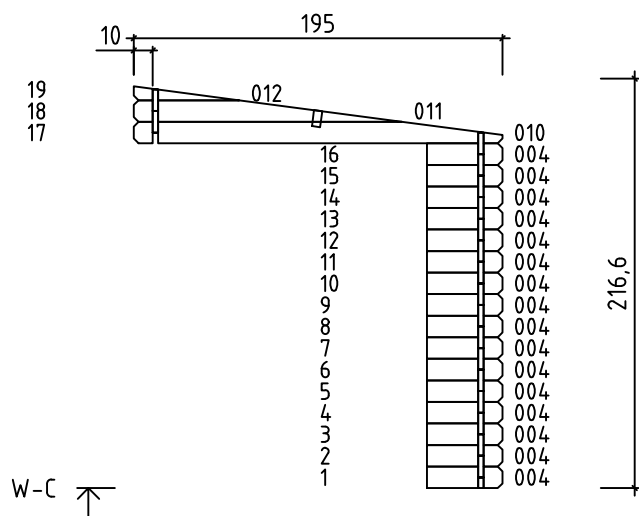
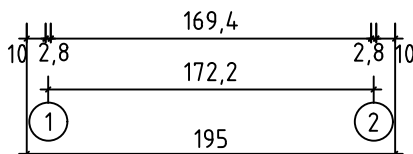
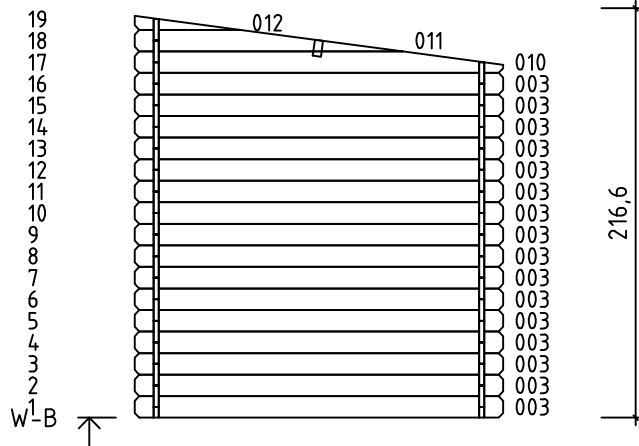
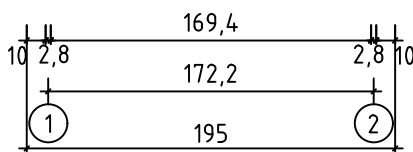
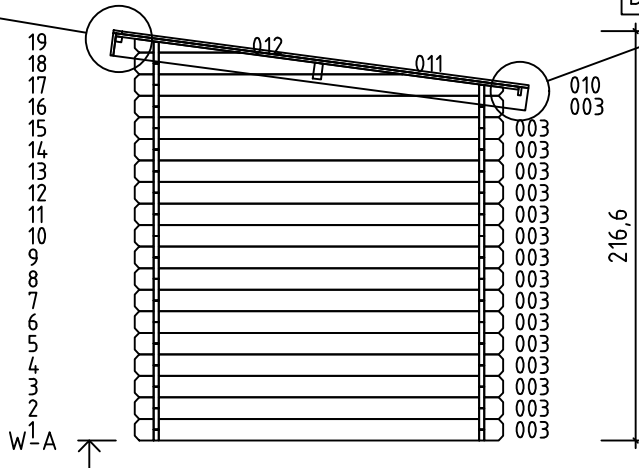
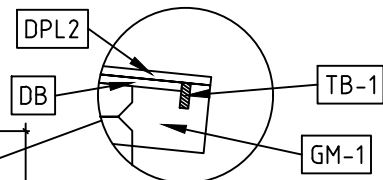
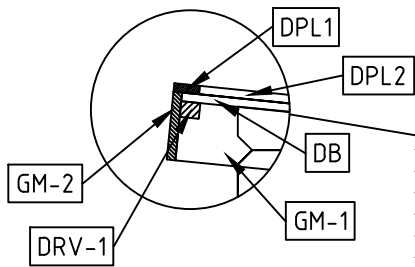


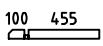
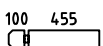
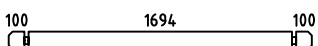

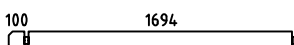
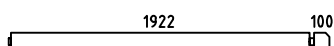
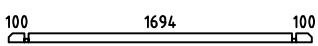
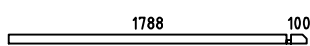
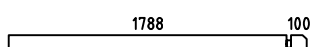
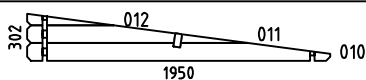
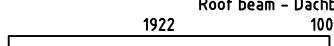
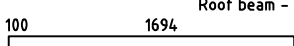
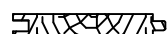
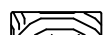
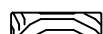

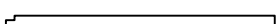
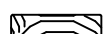


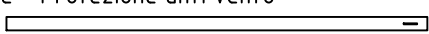

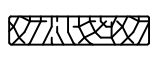
Art.Nr. 2839150009

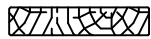
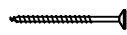
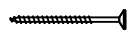


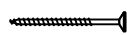

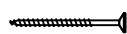
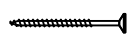




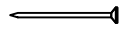
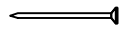

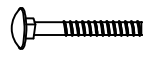


HS18

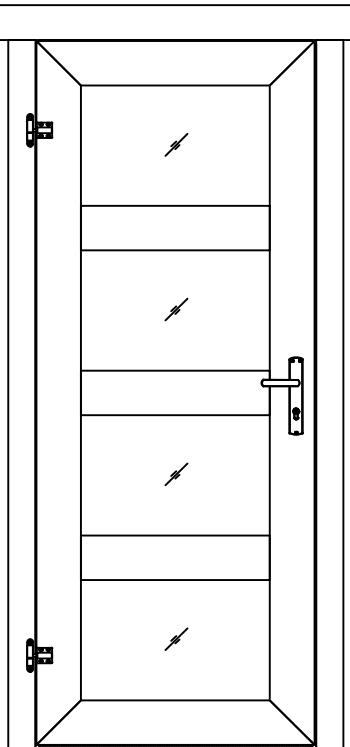
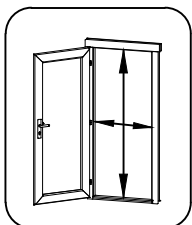






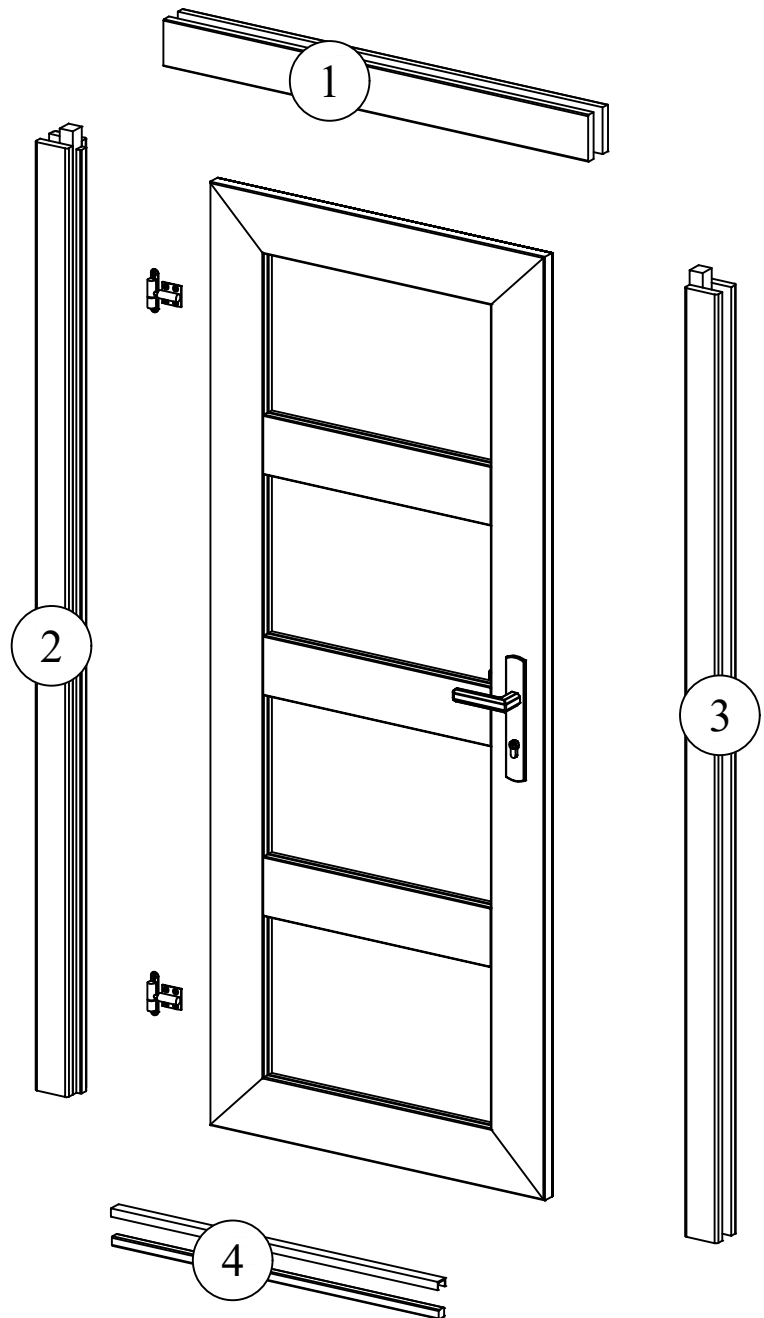
Art.Nr. 2839150009

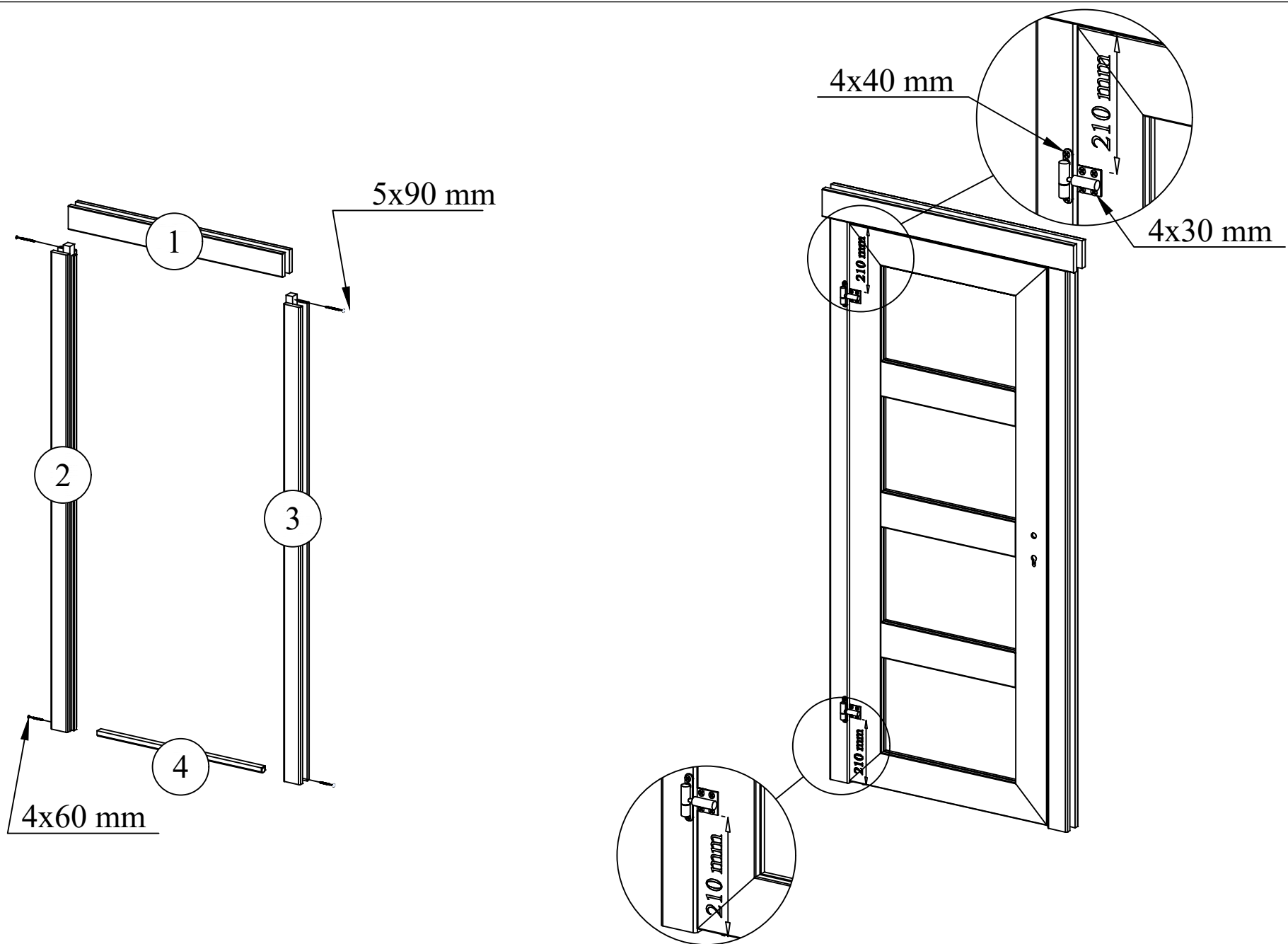


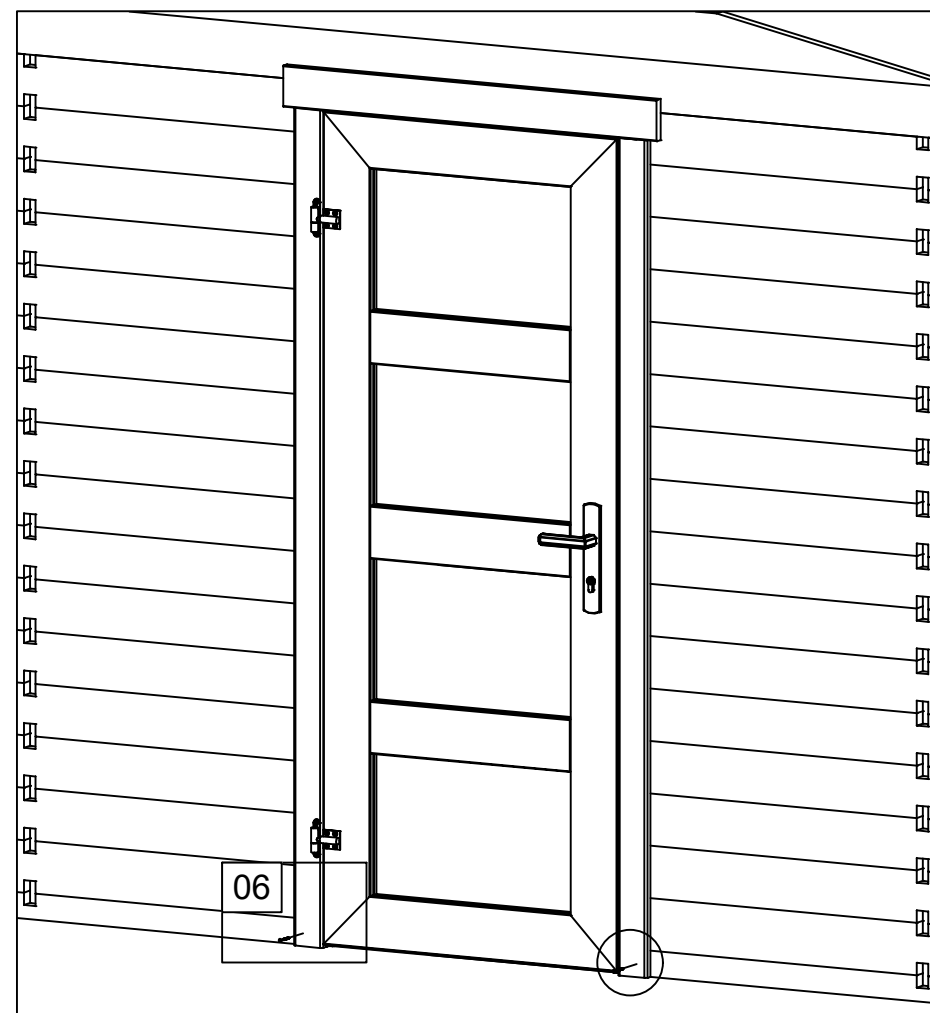
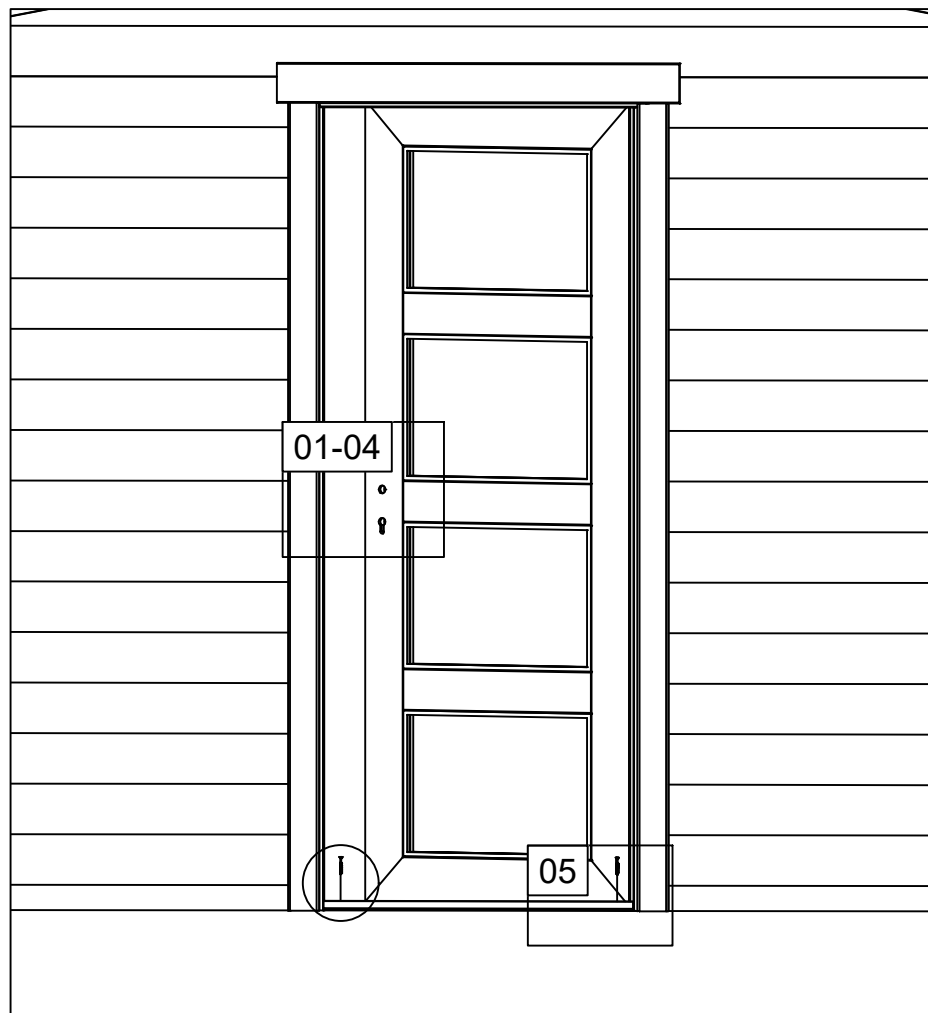
Pos	27.11.2019 Piece list - Stückliste - Liste des pièces - Elementi - Stuklijst - Tükitalabel Art.Nr. 2839150009 5/6	Q	P (mm)	L (mm)
001		2	28x57	583
002		32	28x114	583
003		48	28x114	1950
004		17	28x114	400
005		2	28x114	1836
006		2	28x114	2064
007		1	28x57	1950
008		1	28x57	1916
009		15	28x114	1916
WA-1 WB-1 WC-1		1 1 1		
A-PR2	Roof beam - Dachbalken - Panne de toit - Perlina del tetto - Gordingen / dakbalk - Pärilin 	1	44x120	2064
A-PR1	Roof beam - Dachbalken - Panne de toit - Perlina del tetto - Gordingen / dakbalk - Pärilin 	1	44x120	1836
DB	Roof boards - Dachbretter - Voliges - Perlina per tetto - Dakhout - Katuselaud 	44	90x15	2150
DPL2	Roofing felt fillet - Dachpappenleiste - Baguette de fixation du feutre bitumeux - Asse per fissaggio guaina bituminosa - Afdekljst asfaltpapier - Katusepapiilist 	2	15x45	2170
DPL1	Roofing felt fillet - Dachpappenleiste - Baguette de fixation du feutre bitumeux - Asse per fissaggio guaina bituminosa - Afdekljst asfaltpapier - Katusepapiilist 	2	15x45	1965
DPP-1	Roofing felt (strip) - Dachpappe (bahnen) - Feutre bitumeux (bande) - Cartone catramato - Asfaltpapier (baan) - Katusepapp 	3		4000
	Post - Pfosten - Poteau - Piede registrabile - Stijl - Post 	1	70x70	1710
TB-1	Fascia board - Traufbrett - Bandeau de toit - Finitura lati tetto - Gevellijst - Räästalaud 	2	15x45	1950
	H-profile - H-profils - Profile h - Profilo ad h - H-profiel - H-profiil 	1	90x58	1820
DRV-2	Roof edge reinforcement - Dachrandverstärkung - Corniere de renfort de bord de toit - Rinforzo x tetto - Dakrand versterking - Räästatugevdus 	2	28x34	1950
KFS-1	Storm protection - Sturmleiste - Latte anti-tempete - Protezione anti vento - Stormverankering / beveiliging - Tormikinnitusliist 	5	22x45	2050
	U-profile - U-profils - Profile u - Profilo ad u - U-profiel - U-profiil 	1	28x58	1726
GM-1	Gable moulding - Giebelleiste - Planche de rive - Finitura per frontale e retro del tetto - Gevellijst - Viilulaud 	2	15x120	2215

Pos	27.11.2019 Piece list - Stückliste - Liste des pièces - Elementi - Stuklijst - Tükítabel Art.Nr. 2839150009 6/6	Q	P (mm)	L (mm)
GM-2	Gable moulding - Giebelleiste - Planche de rive - Finitura per frontale e retro del tetto - Gevellijst - Viilulaud 	2	15x120	1950
HS9	Screw for u-profile - Schraube zur Befestigung u-Profils - Vis a tete fraisée pour profil u - Vite per profilo ad u - Schroef ter bevestiging u-profiel - Kruvi U-profiilile 	5	3.5x50	
HS9	Screw for gable moulding - Schrauben für Giebelleiste - Vis pour fixation planche de rive - Vite per fissare finiture davanti e dietro del tetto - Schroef voor gevellijst - Kruvi viilulauale 	12	3.5x50	
HS4	Screw for fascia boards - Schrauben für Traufbretter - Vis pour fixation bandeau de toit - Viti x striscia del tetto - Schroef voor gevellijst - Kruvi räästalauale 	9	3x30	
HS12	Screw for roof edge reinforcement - Schrauben für Dachrandverstärkung - Vis pour fixation cornière renfort de bord de toit - Viti x rinforzo bordo tetto - Schroef voor dakrand versterking - Kruvi räästatugevdusele 	9	4x40	
HS12	Screw for gable moulding - Schrauben für Giebelleiste - Vis pour fixation planche de rive - Vite per fissare finiture davanti e dietro del tetto - Schroef voor gevellijst - Kruvi viilulauale 	9	4x40	
HS13	Screw for h-profile - Schraube zur Befestigung h-Profils - Vis a tete fraisée pour profil h - Vite per profilo ad h - Schroef ter bevestiging h-profiel - Kruvi H-profiilile 	1	4x60	
HS13	Screw for post - Schrauben für Pfosten - Vis de fixation des poteaux - Viti per inviare - Schroef voor stijlen - Kruvi postile 	2	4x60	
HS18	Screw for roof beams - Schrauben für Dachbalken - Vis pour fixation pannes de toit - Viti per perline del tetto - Schroef voor gordingen / dakbalken - Kruvi pärlinitel 	4	5x120	
HS18	Screw for gable - Schrauben für Giebel - Vis pour fixation des pignons - Viti per timpano - Schroef voor gevelpunt - Kruvi viilude kinnitamiseks 	6	5x120	
HS20	Screw for post height adjustment - Schrauben für Regulierungsschraube für Pfosten - Vis de fixation de support réglable de poteau - Viti per fissare ed aggiustare l'altezza del palo verticale - Schroef voor hoogte instelling stijlen - Kruvi vajumispoldile 	8	6x50	
SH28	Hammer block - Schlagholz - Calle de frappe - Blocco di legno da usare come cuscinetto quando si usa il martello - Slagklos - Löögiklots 	1		
SFS	Nut for storm protection - Schraubenmutter für Sturmleiste - Ecrou pour latte anti-tempete - Dado x asta protezione vento - Moer voor stromverankering - Mutter tormikinnusliistule 	10	D6	
NF4	Zn nail for roof - Zn Nägel für Dachbretter - Pointe pour fixation voliges de toit - Chiodi x perline tetto - Spijker(nagel) voor dakhout - Nael katuselauale 	141	2x50	
NF5	Zn nail for roofing felt fillet - Zn Nägel für Dachpappenleiste - Pointe pour baguette de fixation feutre bitumeux - Chiodi x carta bituminosa x tetto - Spijker(nagel) voor asfaltpapier afdekljst - Papiliistunael 	17	2x40	
NF6	Roofing nails for roofing felt - Nägel für Dachpappe - Pointe pour fixation feutre bitumeux - Chiodi per cartone catramato - Asphalt-nagel - Papinael 	108	2.8x15	
BFS	Bolt for storm protection - Bolzen für Sturmleiste - Boulon pour latte anti-tempete - Bullone x asta protezione vento - Bout voor stormankerlat - Puidupolt tormikinnusliistule 	10	6x60	
DFS	Washer for storm protection - Dichtscheibe für Sturmleiste - Rondelle pour latte anti-tempete - Rondella x asta protezione vento - Afdichtring voor storm strip - Seib tormikinnusliistule 	10	D6	
	Post height adjustment - Regulierungsschraube für Pfosten - Support réglable de poteau - Piede registrabile in altezza - Stelschroef voor stijlpost - Vajumispolt 	1	D20	
	Door - Tür - Porte - Porte - Deur - Uks 775x1850 UK.4.020.SVV.MMX28 SGA+28	1		

Pos	15.01.2018	Piece list - Stückliste - Liste des pièces - Elementi - Stuklijst - Tükítabel 775x1850 UK.4.020.SVV.MMX28 SGA+28	1/2	Q	P (mm)	L (mm)
		Glass size - Glasgröße - Taille de la vitre - Misura del vetro - Glas afmeting - Klaasi mõõt: 502x325 mm				
						
		 702x1793 mm				
1		Upper door jamb - Türrahmen oben - Cadre de porte supérieur - Telaio superiore della porta - Bovendorpel - Ukse ülemine leng		1	66x100	912
2		Left door jamb - Türrahmen links - Cadre de porte gauche - Telaio montante sinistro della porta - Linkerstijl deurframe - Ukse vasak leng		1	66x80	1850
3		Right door jamb - Türrahmen rechts - Cadre de porte droit - Telaio montante destro della porta - Rechterstijl deurframe - Ukse parem leng		1	66x80	1850
4		Doorstep - Swelle - Barre de seuil - Soglia della porta - Deurdorpel - Lävepak		1	20x21	702

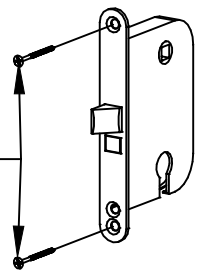






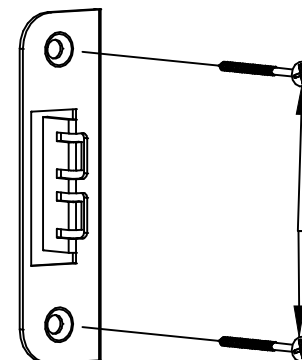
01

4x25 mm

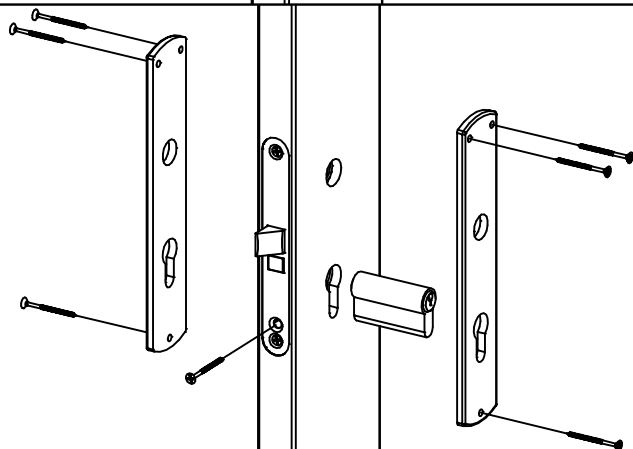


04

4x25 mm

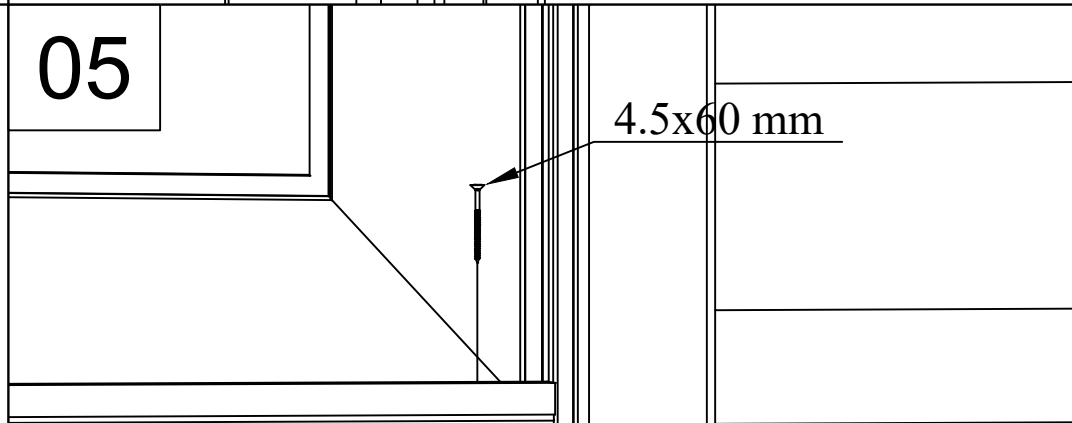


02

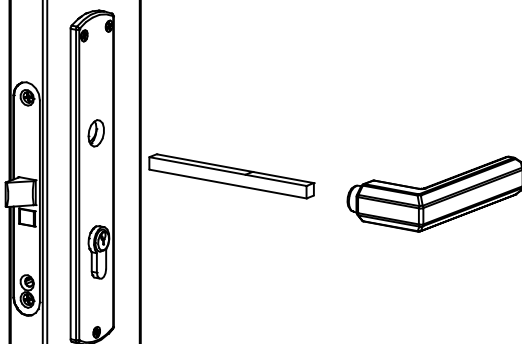
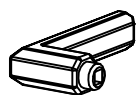


05

4.5x60 mm

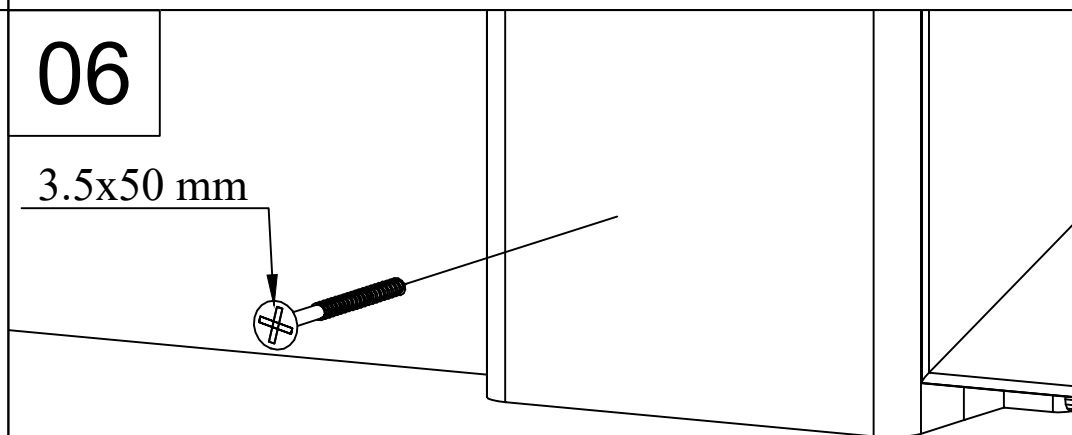


03



06

3.5x50 mm



Vacuum Pressure Impregnation

Wood is an excellent building material – lightweight, flexible, and very durable. It is also the only common building material that is renewable. To keep our timber resources sustainable, we must protect the corresponding building material properly.

Vacuum Pressure Impregnation treatment offers prolonged durability and protection against fungal decay, moulds and insects for the timber in outdoor use or in contact with water, concrete etc. Preservative **Tanalith®E** is used during impregnation, which does not contain any arsenic or chrome compounds.

The impregnation process is carried out by using an autoclave, where chemicals are impregnated into timber using vacuum pressure. The process is as follows:

1. **Vacuum**- The air is extracted from the boiler. The vacuum causes the pores in the wood to open. The chemical impregnation agent is then released into the boiler.
2. **Pressure process**- The chemical agent is pressed into the wood.
3. **Final vacuum**- The chemical agent is extracted from the boiler and the wood is left to drain.
4. The wood is removed from the boiler and left indoors to dry for a day.



Our timber is treated to class H3 (EN 351-1). Since we are using spruce, we cannot impregnate the wood completely. The cell walls of spruce are designed in a way which only allows the impregnation to penetrate about 2-3 mm deep. H3 is meant for above ground use, where wood is continuously influenced by weather. Usually H3 impregnation is used for fencing, wall panelling, garden and leisure timber applications and general construction.

There may be tonal differences on treated wood because of the characteristics of timber.

Vakuumdruckimprägnierung

Holz ist ein hervorragender Baustoff – leicht, flexibel und sehr langlebig. Es ist auch der einzige gängige Baustoff, der erneuerbar ist. Um unsere Holzvorkommen nachhaltig zu erhalten, müssen wir das entsprechende Baumaterial angemessen schützen.

Eine Vakuumdruckimprägnierung bietet lange Haltbarkeit und Schutz vor Pilzbefall, Schimmel und Insekten für Holz im Außenbereich oder bei Kontakt mit Wasser, Beton usw. Bei der Imprägnierung wird das Konservierungsmittel **Tanalith®E** verwendet, das keine Arsen- oder Chromverbindungen enthält.

Der Imprägnierungsprozess wird in einem Autoklaven durchgeführt, in dem die Chemikalien über Vakuumdruck ins Holz imprägniert werden. Der Prozess verläuft folgendermaßen:



1. **Vakuum**- Die Luft wird aus dem Kessel abgesaugt. Durch das entstehende Vakuum öffnen sich die Poren im Holz. Daraufhin wird das chemische Imprägniermittel in den Kessel gegeben.
2. **Druckverfahren**- Das chemische Mittel wird in das Holz eingepresst.
3. **Endvakuum**- Das chemische Mittel wird aus dem Kessel abgesaugt und das Holz verbleibt zum Abtropfen im Kessel.
4. Das Holz wird aus dem Kessel herausgenommen und einen Tag lang im Haus zum Trocknen gelagert.

Unser Holz ist nach Klasse H3 (EN 351-1) behandelt. Da wir Fichte verwenden, können wir das Holz nicht vollständig imprägnieren. Die Zellwände der Fichte sind so geartet, dass die Imprägnierung nur etwa 2–3 mm tief eindringen kann. H3 ist für den Einsatz über dem Erdboden gedacht, wo das Holz beständig durch die Witterung beeinflusst wird. Üblicherweise wird eine H3-Imprägnierung für Zäune, Wandverkleidungen, Garten- und Freizeitholznutzung sowie den allgemeinen Bau verwendet.

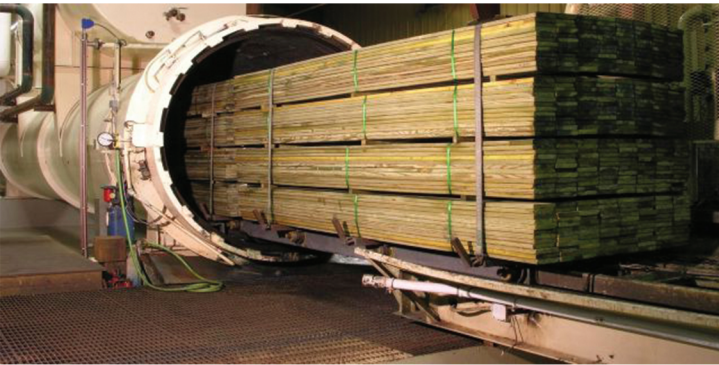
Bei behandeltem Holz kann es aufgrund der Eigenschaften des Holzes zu Unterschieden in der Schattierung kommen.

Imprégnation sous vide et pression

Le bois est un excellent matériau de construction – léger, flexible et très résistant. C'est également le seul matériau de construction courant renouvelable. Pour que nos ressources en bois soient durables, nous devons protéger correctement les matériaux de construction correspondants.

Le traitement d'imprégnation sous vide et pression offre une durabilité prolongée et une protection contre les champignons, les moisissures et les insectes au bois d'œuvre utilisé à l'extérieur ou au contact de l'eau, du béton, etc. L'agent de préservation **Tanalith®E** est utilisé pendant l'imprégnation, ne contenant pas d'arsenic ni de composés de chrome.

Le processus d'imprégnation est effectué à l'aide d'un autoclave, où les produits chimiques sont imprégnés dans le bois en utilisant la pression de vide. Le processus est le suivant :



1. **Vide**- L'air est extrait de l'autoclave. Le vide provoque l'ouverture des pores dans le bois. Le produit d'imprégnation chimique est ensuite libéré dans l'autoclave.

2. **Processus sous pression**- Le produit chimique est pressé dans le bois.

3. **Vide final**- Le produit chimique est extrait de l'autoclave et le bois est laissé à égoutter.

4. Le bois est retiré de l'autoclave et laissé sécher à l'intérieur pendant une journée.

Notre bois est traité à la classe H3 (EN 351-1). Comme nous utilisons de l'épicéa, nous ne pouvons pas imprégner le bois complètement. Les parois des cellules de l'épicéa sont conçues de manière à ne laisser pénétrer l'imprégnation qu'à une profondeur de 2 à 3 mm. Le bois H3 est destiné à une utilisation hors sol, où le bois est continuellement influencé par les intempéries. En général, l'imprégnation H3 est utilisée pour l'application au bois destiné aux clôtures, aux panneaux muraux, aux produits de jardinage et de loisir, ainsi que pour la construction en général.

Il peut y avoir des différences de tons sur le bois traité en raison des caractéristiques du bois.

Vacuümdruk-impregnatie

Hout is een voortreffelijk bouw materiaal: het is licht, flexibel en uiterst duurzaam. Het is ook het enige algemene bouw materiaal dat hernieuwbaar is. Om onze houtvoorraden duurzaam in stand te houden, moeten we het overeenkomstige bouw materiaal goed beschermen.

Behandeling met vacuümdruk-impregnatie zorgt voor een langere levensduur en bescherming tegen rot, schimmel en insecten bij gebruik buitenshuis of bij contact met water, beton etc. Bij de impregnatie wordt gebruik gemaakt van verduurzamend **Tanalith®E**, dat geen arseen of chroom bevat.

Het impregneringsproces wordt uitgevoerd met behulp van een autoclaaf, waarin door middel van vacuümdruk chemicaliën in het hout worden geïmpregneerd. Dit proces verloopt als volgt:

1. **Vacuüm**- De lucht wordt aan de boiler onttrokken. Het vacuüm zorgt ervoor dat de poriën in het hout opengaan. Het chemische impregneermiddel wordt vervolgens in de boiler gedaan.

2. **Drukproces**- Het chemische middel wordt in het hout geperst.

3. **Eindvacuüm**- Het chemische middel wordt aan de boiler onttrokken en het hout kan uitlekken.

4. Het hout wordt uit de boiler gehaald, waarna het een dag lang binnen blijft drogen.



Ons hout wordt behandeld tot klasse H3 (EN 351-1). Omdat we vurenhout gebruiken, kunnen we het hout niet volledig impregneren. De celwanden van de fijnspar maken impregnatie tot niet meer dan 2-3 mm diepte mogelijk. H3 is bedoeld voor toepassingen boven de grond, waar het hout voortdurend aan de weersomstandigheden is blootgesteld. H3-impregnatie wordt meestal gebruikt voor omheiningen, wandbetimmeringen, tuin-en vrijetijdstoestellen en algemene constructie.

Op behandeld hout kunnen kleurverschillen optreden vanwege de eigenschappen van hout.