

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031695
Jährlicher Energieverbrauch	17,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	26,5
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	31,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	45,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	F
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	176 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	467 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	45 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 13/02/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1435603

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1435603>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland