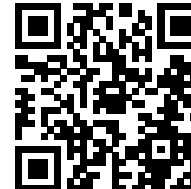


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10034974
Jährlicher Energieverbrauch	47,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	31,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	22,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	70,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	348 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	642 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	70 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	78 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,46 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1437207

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437207>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland