

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|---------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | klarstein |
| Modellkennung | 10034978 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 17,1 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A+ |
| Fluiddynamische Effizienz | 29,4 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 30,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 76,6 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | C |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 232 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 639 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 44 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 64 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,50 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/10/2023.



EPREL-Eintragungsnummer 1769432

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769432>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland