

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Klarstein</b>
Modellkennung	<b>10046381</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>26,7 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A+</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>30,7</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>0,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>-</b>
Fettabscheidegrad	<b>72,5 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>D</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>263 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>476 m³/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>586 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>51 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>66 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>69 dB</b>
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	<b>0,49 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2024



**EPREL-Eintragungsnummer** 2091445

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2091445>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Deutschland