

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	GASLAND
Modellkennung	SR60WS
Jährlicher Energieverbrauch	33,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	13,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	45,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	74,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	125 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	207 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	640 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	68 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,33 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 25/09/2024.



EPREL-Eintragungsnummer 2152794

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2152794>

Lieferant: Lienco (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: JUNSKYEuropaGmbH

Website:

E-Mail-Adresse: support@gaslandchef.de

Telefonnummer: +49 15229010846

Anschrift:

Breite Straße 22
40213 Düsseldorf
Deutschland