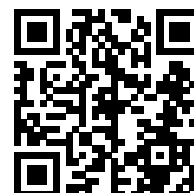


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--|---------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10047367 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 16,3 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A++ |
| Fluiddynamische Effizienz | 36,7 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 30,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 64,1 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | E |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 316 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 512 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 624 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 51 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 62 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 64 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,32 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/05/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2329136

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2329136>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Chal - Tec GmbH

Website: info@electronic-star.de

E-Mail-Adresse: productcompliance@go-bbg.com

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland