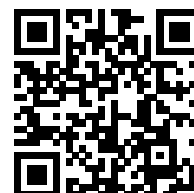


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046379
Jährlicher Energieverbrauch	28,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	41,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	9,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	E
Fettabscheidegrad	69,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	222 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	500 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	836 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	45 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	74 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,43 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/10/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2145127

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2145127>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland