

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10011484
Jährlicher Energieverbrauch	43,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	9,5
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	50,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	76,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	99 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	208 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	55 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 13/12/2019



**EPREL-Eintragungsnummer** 1422564

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1422564>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland