

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031902
Jährlicher Energieverbrauch	58,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	22,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	34,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	68,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	355 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	607 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	55 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/11/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1397618

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1397618>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland