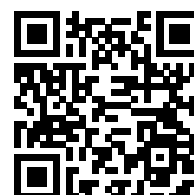


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10047372
Jährlicher Energieverbrauch	18,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluidynamische Effizienz	26,4
Klasse für die fluidynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	62,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	396 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	479 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	590 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	51 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	72 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,30 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2327278

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2327278>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland