

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046602
Jährlicher Energieverbrauch	47,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	29,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	53,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	68,8 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	302 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	600 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/02/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2247383

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2247383>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland