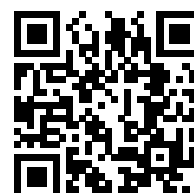


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046470
Jährlicher Energieverbrauch	41,4 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	32,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	20,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	C
Fettabscheidegrad	77,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	255 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	562 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	751 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	47 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	71 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2183468

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2183468>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland