

16 L NASS- / TROCKENSAUGER

- Stabiler Kunststoffbehälter mit **16 L Fassungsvermögen**
- Kraftvoller **1200 W Motor** mit **20 kPa Saugleistung**
- **Vier Rollen** und Handgriff für einen bequemen Transport
- Großer Arbeitsradius dank **3 m Kabel** und **1,8 m Saugschlauch**
- 3-teiliges Plastikrohr mit Ø 32 mm dadurch platzsparend verstaubar
- Integrierte **Kabelhalterung**
- **Blasfunktion** zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen
- **Inkl. Papierschmutzfangsack** und **Schaumstofffilter** zum Nasssaugen
- **Inkl. Fugendüse** und **großer Kombidüse** für Teppich- und Glattböden

3IN1

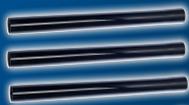
- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trockensaugen
- ✓ Ausblasfunktion

1,8 m Saugschlauch

Max. 20 kPa
Saugleistung

1200 W Motor

Kabelhalterung

16 L Behälter-
volumen**INKLUSIVE****LOGISTISCHE DATEN**

Gewicht netto / brutto	3,5 / 5 kg
Abmessung Verpackung	325 x 325 x 395 mm
Artikelnummer	5907722901
EAN	4046664113867
20 Container	690 Stück
40 Container	1444 Stück
40 HQ Container	1616 Stück

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	320 x 340 x 405 mm
Saugleistung max.	20 kPa
Behältervolumen	16 L
Kabellänge	3 m
Schlauchlänge	1,80 m
Motor	220 – 240 V~ / 50/60 Hz
Motorleistung	1200 W