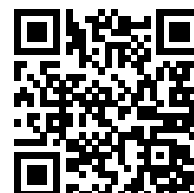


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10036447
Jährlicher Energieverbrauch	91,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	19,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	54,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	75,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	295 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	644 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	50 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1418393

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1418393>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland