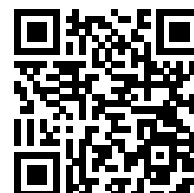


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10045329
Jährlicher Energieverbrauch	11,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	30,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	25,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	72,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	237 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	446 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	661 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	61 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,49 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1736893

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1736893>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland