

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10038709
Jährlicher Energieverbrauch	60,6 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	16,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	9,4 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	63,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	227 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	402 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	48 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	1,68 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/01/2022.



EPREL-Eintragungsnummer 1437178

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437178>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland