

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	GASLAND
Modellkennung	SR60SP
Jährlicher Energieverbrauch	34,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	9,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	47,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	67,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	116 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	196 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	57 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	70 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 16/08/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2107615

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2107615>

Lieferant: Lienco (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: JUNSKYEuropaGmbH

Website:

E-Mail-Adresse: support@gaslandchef.de

Telefonnummer: +49 15229010846

Anschrift:

Breite Straße 22
40213 Düsseldorf
Deutschland