



## Induline LW-715E

Wasserbasierte, lasierende Zwischen- & Schlussbeschichtung insbesondere für das elektrostatische Spritzverfahren



Farbton	Verfügbarkeit					
	Anz. je Palette	96	22	4	4	1
<b>Größe / Menge</b>	2 x 5 l	20 l	90 l	120 l	1000 l	
Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Fass K	Fass K	Container K	
Gebinde-Schlüssel	05	20	90	68	61	
<b>Art.-Nr.</b>						
<b>Induline LW-715E/05 UV+ tuchmatt</b>						
farblos	1799		■		■	■
Sonderfarbtöne	1819	■	■		■	
<b>Induline LW-715E/20 UV+ matt</b>						
farblos	1768	■	■			
Sonderfarbtöne	1769	■	■			
<b>Induline LW-715E/20 matt</b>						
farblos	1823	■	■		■	■
Sonderfarbtöne	1824	■	■	■	■	■
<b>Induline LW-715E/30 UV+ seidenmatt</b>						
farblos	1798		■		■	
Sonderfarbtöne	1807		■		■	
<b>Induline LW-715E/40 seidenglänzend</b>						
farblos	1759	■	■		■	■
Sonderfarbtöne	1758	■	■		■	■

### Verbrauch

150 - 275 ml/m<sup>2</sup> (zzgl. Spritzverlust)  
(entspricht Nassfilmstärke: 150 - 275 µm, Trockenschichtstärke: 50 - 100 µm)



### Anwendungsbereiche



- Holz innen und außen
- Nadel- & Laubhölzer
- Maßhaltige Holzbauteile: z. B. Fenster und Türen
- Geschützte Konstruktionen: z. B. Holz-Alu-Fenster
- Zwischen- und Schlussbeschichtung
- Ein- und Mehrschichtverfahren
- Spritzapplikation mit und ohne E-Statik
- Für professionelle Verarbeiter

### Eigenschaften



- Guter Verlauf
- Hohe UV- & Farbtonbeständigkeit
- Blockfest (gem. Richtlinie HO.03)
- Angenehme Haptik
- Hohe Brillanz
- Hohe Langlebigkeit durch spezielle Bindemittel-Kombination



Produktkenndaten

Viskosität (20 °C; 29 s-1)	Ca. 2500 mPas
Bindemittel	Spez. PU/Acrylatpolymere
Dichte (20 °C)	Ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Geruch	Charakteristisch
Glanzgrad	Tuchmatt / matt / seidenmatt / seidenglänzend

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- French VOC Emission Test
- Remmers System-Garantie  
Soweit eine Remmers System-Garantie (RSG) gewährt wird, gelten insoweit ausschließlich die Bedingungen/ Voraussetzungen aus dem zwischen RSG-Fachbetrieb und Remmers schriftlich geschlossenen RSG-Vertrag.

Mögliche Systemprodukte

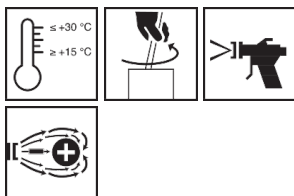
- Induline SW-900\* (3776)
- Induline GW-306 \* (3488)
- Induline GW-360 (3201)
- Induline ZW-502i (1633)
- Induline ZW-504i (3453)
- Induline ZW-507i (1636)
- Induline SW-935 (3786)
- Induline GW-390 (7950)
- Induline Mix & Go Streichadditiv (3246)

\*Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen!

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund  
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Maßhaltige Holzbauteile: Holzfeuchtigkeit 11 - 15 %
- Vorbereitungen  
Ggf. nicht resistente Hölzer mit einem Holzschutzmittel\* imprägnieren (\*Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen!).  
Mit geeigneten Grund- & Zwischenbeschichtungen vorbehandeln und ggf. Zwischenschliff vornehmen.  
Brüstungsfugen ggf. mit Induline V-Fugenschutz oder Induline AF-920 schützen.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen  
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +15 °C bis max. +30 °C.  
  
Die angegebenen Werte beziehen sich auf unverdünntes Material. Bestes Spritzbild wird erreicht bei einer Materialtemperatur von 15°C bis 20 °C.  
Material gut aufrühren.  
Airlessspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 70 - 90 bar.  
Airmixspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 70 - 90 bar, Zerstäuberluftdruck: 1 - 2 bar.  
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



- Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.  
Auf gute Be- und Entlüftung ist zu achten.  
Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung und unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten.  
Bei Eichenholz können durch Holzinhaltsstoffe mit wasserverdünnbaren Dispersionslasuren dunkle Verfärbungen auftreten.  
Um eine Aktivierung der Holzinhaltsstoffe zu verhindern sollte eine forcierte Trocknung durchgeführt werden. Farbton farblos ist nicht für direkt bewitterte Außenflächen geeignet.  
Hinsichtlich der Wartungsintervalle von farblosen und hellen lasierenden Beschichtungsaufbauten sind die Vorgaben des aktuellen VFF-Merkblattes HO.01 zu beachten.  
Beim Einsatz einer farblosen Zwischenbeschichtung kann es zu Farbtonabweichungen in Bezug zur Farbtonkarte kommen.  
Hinsichtlich der zulässigen Trockenschichtstärken sind die Vorgaben des VFF-Merkblattes HO.03 zu beachten.
- Trocknung  
Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde  
Schleif- und überlackierbar: nach ca. 4 Stunden  
Praxiswerte bei 23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit und einer Nassfilmstärke von 150 - 175 µm  
Schleif- und überlackierbar bei forcierter Trocknung: 20 Minuten Abdunstzone (bei ca. 20 °C und 65 - 75 % r. F.) / 75 Minuten Trockenphase (ca. 45 °C, 1 m/s Luftumwälzung) / 20 Minuten Abkühlphase



Unterschreitung der angegebenen Verarbeitungstemperatur, Überschreitung der angegebenen Luftfeuchtigkeit oder der max. Schichtstärke führt zu einer Verzögerung der Durchtrocknung und zum Einschluss von hydrophilen Emulgatoren. Es steigt die Gefahr von temporären Wasserflecken. Mit zunehmender Durchhärtung der Beschichtung verringert sich dieser Effekt.

- Verdünnung  
Falls notwendig mit Wasser (max. 5 %)

#### Hinweise

##### **Versiegelung:**

Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst aufgebracht werden, wenn der Anstrich gut durchgetrocknet ist.

Nur weichmacherfreie Dichtungsprofile verwenden.

##### **Herstellung einer Streichqualität:**

Durch Verwendung dieses Produktes mit Induline Mix & Go kann ein streichfähiger Lack zur Überholung und Ausbesserung hergestellt werden.

##### **Pflege und Renovierung:**

Holz ist im Außenbereich großen klimatischen und umweltbedingten Beanspruchungen ausgesetzt. Die Beschichtung unterliegt einem natürlichen Alterungs-, Verschleiß- und Abbauprozess. Der Abbau verläuft je nach Beanspruchung (schwach, mittel, stark) am Holzbauteil unterschiedlich schnell. Es können an einem Bauteil bzw. Objekt verschiedene Verwitterungsstadien auftreten. Um den Holzelementen über viele Jahre einen optimalen Schutz zu geben, ist es ratsam, die Oberflächen jährlich zu überprüfen. Evtl. Schadstellen sind nach vorheriger Reinigung sofort zu überarbeiten bzw. auszubessern.

Für die Reinigung und Pflege empfehlen wir das Pflege-Set für Fenster bzw. Pflege-Set für Türen.

Überholungsanstrich mit Aqua HSL-35 und Aqua DSL-55 oder HSL-30 und MSL-40.

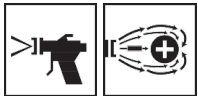
Aktuelle Normen & Richtlinien zur Beschichtung von Holzbauteilen im Außenbereich beachten (VFF-Merkblätter, BFS-Merkblatt Nr. 18, VdL-Richtlinien, IFT-Richtlinien).

#### Arbeitsgeräte / Reinigung

Handspritzpistolen, Automatikspritzanlagen, E-Statik-Anlagen

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.

Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.



#### Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.



#### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

#### Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

#### GISCODE

BSW30

#### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

#### Biozidprodukteverordnung

Enthält ein Biozidprodukt (Topfkonserverungsmittel) mit den bioziden Wirkstoffen CMIT/MIT (3:1) zum Schutz des Gebindeinhaltes vor einem Verderb durch mikrobielle Organismen (Bakterien, Hefen, etc.). Unbedingt die Verarbeitungshinweise beachten!

#### Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: Dispersionslack

Inhaltsstoffe: Polyurethanharz, Acrylat, Eisenoxidpigmente, Glykolether, Wasser, Entschäumungsmittel, Netzmittel, Verdickungsmittel, Mattierungsmittel, BIT (Benzisothiazolinon), MIT (Methylisothiazolinon), CMIT/MIT (Chlormethylisothiazolinon/Methylisothiazolinon, 3:1).

Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/83-138

#### VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): max. 130 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/e
2010:	130g/l
max.:	130g/l



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten / Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.