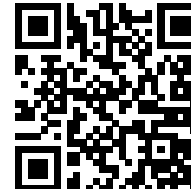


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	klarstein
Modellkennung	10034977
Jährlicher Energieverbrauch	17,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	29,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	30,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	76,6 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	232 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	639 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,50 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 03/10/2023.



EPREL-Eintragungsnummer 1769440

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769440>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland