

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10011484
Jährlicher Energieverbrauch	43,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	9,5
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	50,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	80,8 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	100 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	210 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	55 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,01 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 13/12/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1422564

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1422564>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland