

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031681
Jährlicher Energieverbrauch	37,4 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	30,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	27,7 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	70,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	414 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	596 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,40 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,01 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 08/12/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1412153

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1412153>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland