

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** Klarstein

**Anschrift des Lieferanten:** Customer Service, Wallstraße 16, 10179 Berlin, DE

**Modellkennung:** 10039935

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie gemäß den harmonisierten Normen oder anderen zuverlässigen, genauen und reproduzierbaren Verfahren im Einklang mit Anhang IV

VC1

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Horizontal Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal: Nein**

Warenpräsentationsfläche (m<sup>2</sup>)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

0,46

-

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	803,00	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	1
EEL	18,4	Energieeffizienzklasse	B

**Lichtquellenparameter:**

Art der Lichtquelle

-

Energieeffizienzklasse

-

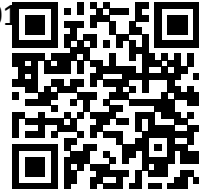
**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 12 Monate

**Weitere Angaben:**

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://www.klarstein.de/>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 0:



**EPREL-Eintragungsnummer** 970838

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/970838>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 Berlin  
Deutschland