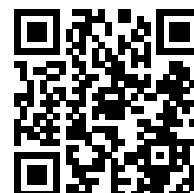


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035187
Jährlicher Energieverbrauch	74,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	20,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	90,4 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	C
Fettabscheidegrad	70,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	338 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	506 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	63 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/04/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1437302

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437302>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland