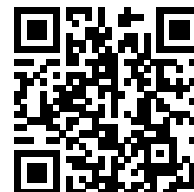


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10045360
Jährlicher Energieverbrauch	30,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	34,0
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	21,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	72,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	195 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	436 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	578 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	41 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	61 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1736749

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1736749>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland