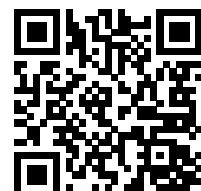


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10046231 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 26,3 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A |
| Fluiddynamische Effizienz | 29,1 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 0,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | - |
| Fettabscheidegrad | 68,5 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 263 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 477 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 444 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 47 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 64 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 71 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,42 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/05/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1958402

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1958402>

Lieferant: Chal-Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland