

EN: USER MANUAL



**WARNING! Use personal protective equipment.
Follow the instruction.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007- S&R SDS-plus drill bit sets.**

1. Assignment:

S&R impact drills are designed for drilling holes in concrete, reinforced concrete, stone and granite. They are equipped with SDS-Plus shanks for secure hold and high impact load transmission.

2. Main parameters of the tool:

1.Set 510.240.011:

Drill bits: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm long); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm long). Working length: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm). Shank type: SDS-Plus. Material: high quality steel with carbide tips, 2 cutting edges. Application: concrete, masonry and natural stone. Packaging: plastic box.

2.Set 210.000.007:

Drill bits: 5 mm, 6 mm (2 pcs.), 8 mm (2 pcs.), 10 mm, 12 mm (length 160 mm). Working length: 100 mm. Shank type: SDS-Plus. Material: Steel with a solid carbide insert with a 4 x 90° cutting geometry. Application: concrete, reinforced concrete, granite, stone. Packaging: plastic box.

3.Set 210.230.006:

Drill bits: 5 mm, 6 mm, 8 mm (length 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (length 160 mm). Working lengths: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Shank type: SDS-Plus. Material: steel with carbide tips, 2 cutting edges. Application: concrete, masonry and natural stone. Packaging: plastic box.

4.Set 210.240.006:

Drill bits: 5 mm, 6 mm, 8 mm (length 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (length 160 mm). Working length: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Shank type: SDS-Plus. Material: steel with carbide tips, 2 cutting edges. Application: concrete, masonry and natural stone. Packaging: plastic box.

5.Set 210.240.007:

Drill bits: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (length 160 mm). Working length: 100 mm. Shank type: SDS-Plus. Material: steel with carbide tips, 2 cutting edges. Application: stone, concrete, granite, masonry and brick. Packaging: plastic tube.

6.Set 210.410.007:

Drill bits: 5 mm, 6 mm, 8 mm (length 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (length 160 mm). Working length: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Shank type: Cylindrical shank for impact drivers with 3-jaw chucks. Material: steel with carbide tips, 2 cutting edges. Application: concrete, brick, natural stone and artificial stone. Packaging: plastic box.

7.Set 211.241.006:

Drill bits: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (length 160 mm). Working length: 100 mm. Shank type: SDS-Plus. Material: Specially shaped carbide insert with 4 cutting edges. Application: reinforced concrete, stone, granite. Packaging: plastic box.

8.Set 211.243.006:

Drill bits: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (length 160 mm). Working length: 100 mm. Shank type: SDS-Plus. Material: Specially shaped carbide insert with 4 cutting edges. Application: reinforced concrete, stone, granite. Packaging: plastic tube.

9.Set 211.243.007:

Drill bits: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (length 160 mm). Working length: 100 mm. Shank type: SDS-Plus. Material: Specially shaped carbide insert with 4 cutting edges. Application: reinforced concrete, stone, granite. Packaging: plastic tube.

3. Safety precautions when working with the tool:

3.1. Inspect the workplace, remove objects that interfere with the work.

3.2. Do not allow unauthorised persons (especially children) to be present during operation.

3.3. Not intended for use by children.

3.4. Use the tool only for its intended purpose.

3.5. Check the tool for chips, cracks or wear before each use.

3.6. Wear personal protective equipment. Wear a face shield or goggles that are capable of retaining debris, dust and sawdust generated during work. Cover your respiratory organs with a respirator to prevent fine chips from getting into your eyes and nose. Wear protective gloves when working.

3.7. Avoid applying excessive force to the tool to avoid damage or breakage of the tool.

3.8.Keep parts of your body away from possible contact with the working parts of the tool to avoid possible injury.

3.9.Before starting to drill with the power tool, make sure that it is in good working order. Avoid unintentional start-up. Do not keep your finger on the switch when carrying the tool. Check the grounding circuit between the tool body and the grounding contact of the power plug at idle. Do not overload the power tool during drilling, work within the passport limits permitted by the manufacturer.

3.10.Do not work in the rain.

3.11.If the tool has been physically impacted, deformed or worn during use, further use of the tool may result in injury. Do not use the tool again.

3.12.Improper use of the tool may result in injury to hands, eyes, face or other parts of the body. The company is not liable for misuse of the tool, improper use of the tool or use of a damaged or worn tool.

Remember to observe these safety precautions to prevent injury and create a safe working environment.

4. Preparation of the tool for use:

Be sure to wear protective gloves and goggles to protect your hands and eyes from injury.

Carefully read all danger warnings on this tool.

4.1.Keep the power tool perpendicular to the surface and do not move during operation. To make the task easier, use a special handle - it is sold separately or supplied with some drills. Do not tilt the drill bit. The drill or screwdriver should be comfortable in your hands and not slip out. The main point is that the material of the drill bit must be harder than the material of the surface to be treated, otherwise it will not be possible to make a hole.

4.2.The number of revolutions per minute is the speed at which the drill bit rotates. It should be selected based on the type of drill bit and the surface material. Of course, the greater the hardness of the material and the thickness of the drill bit, the lower the speed should be, and vice versa.

4.3.For optimum performance, it is necessary to make markings before starting drilling.

4.4.Using a drill or screwdriver, drill the hole at the appropriate speed.

4.5.In order to install or remove the drill bit from the power tool, you must:

-Open the chuck cams, hold the ring and turn the coupling in an anti-clockwise direction;

-Insert the drill bit into the chuck as far as it will go;

-To tighten the chuck, hold the ring firmly and turn the coupling clockwise;

-To remove the drill bit, hold the ring and turn the coupling in an anti-clockwise direction.

5. How to use:

Drilling technique:

Start drilling at a 90 degree angle to the surface to ensure an accurate hole start.Apply moderate pressure to the tool, avoiding excessive force that may cause the drill bit to break or damage the material.For deep drilling, periodically remove the drill bit to remove dust and allow the drill bit to cool.

Drilling in reinforced concrete:

When drilling in reinforced concrete, avoid direct contact with the reinforcement.If the drill bit comes into contact with the reinforcement, stop the work and check the condition of the drill bit.If necessary, use a special reinforcement drill bit that is better suited for the task.

Drilling in dense materials:

In dense materials such as granite or stone, use drill bits with carbide tips and slower speeds.Gradually increase the speed, making sure that the drill bit does not overheat and lose its effectiveness.

Temperature control:

Avoid overheating the drill bit, especially when drilling for extended periods of time. Overheating can lead to loss of hardness and wear of the cutting edges.Stop work periodically to cool the drill and tool.

Dust and residue removal:

Regularly remove dust and material residue from the hole to improve drilling quality and prevent drill bit jamming.Use a vacuum cleaner or blowing tool to remove dust from the workplace.

Completion of work:

When drilling is complete, carefully remove the drill bit from the hole.Unplug the tool and check the condition of the drill bit.Clean the drill bit from dust and material residue to ensure longevity and maintain cutting performance.

Store the drill bits in their original packaging or in a special tool case to prevent damage to the cutting edges.

6. Maintenance:

It is important to store the drill bits in a cool, dry and well-ventilated place, away from temperature and humidity. Do not allow condensation to form. This will help prevent rust and corrosion and extend the service life of the tool. The metal surfaces of the tool should be treated with an anti-corrosion agent. This additional layer of protection will significantly reduce the likelihood of rust formation. After each use, wipe the drill bit with a dry or damp cloth to remove dust, dirt and material residue. Before starting work, inspect the product

thoroughly (clean and lubricate if necessary), paying attention to any damage to its main parts. Do not use the tool in case of visual damage.

7.Storage and transportation:

7.1.Transport the tool in individual rigid transport packaging that ensures its integrity.

7.2.Protect the tool from drops and impacts. During storage and transport, the instrument must be protected from mechanical impact, moisture and contamination.

7.3.When carrying or transporting the tool with sharp parts, these parts must be covered.

7.4.Store the product in a dry, locked place to prevent its use and damage by unauthorised persons, especially children.

Avoid storage in high humidity conditions. Do not allow persons who are not familiar with the operating safety regulations to work with it.

7.5.Transportation is allowed by all types of transport that ensure the integrity of the product, in accordance with the general rules of transportation.

7.6.Do not place heavy objects on the product. During loading and unloading operations and transportation, the product must not be subjected to shocks and atmospheric precipitation.

8. Disposal:

Dispose of the product and its packaging in accordance with national legislation or in accordance with local regulations.

DE: GEBRAUCHSANWEISUNG



**ACHTUNG! Persönliche Schutzausrüstung verwenden.
Anweisungen befolgen.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - S&R SDS-plus Bohrer-Sets.**

1. Einsatzgebiet:

Die S&R Schlagbohrmaschinen sind für das Bohren von Löchern in Beton, Stahlbeton, Stein und Granit bestimmt. Sie sind mit SDS-Plus-Schäften für sicheren Halt und hohe Schlagkraftübertragung ausgestattet.

2. Die wichtigsten Parameter des Werkzeugs:

1.Satz 510.240.011:

Bohrer: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm lang); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm lang).Arbeitslänge: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm).Schafttyp: SDS-Plus. Material: Hochwertiger Stahl mit Hartmetallspitzen, 2 Schneiden. Anwendung: Beton, Mauerwerk und Naturstein. Verpackung: Kunststoffbox.

2.Satz 210.000.007:

Bohrer: 5 mm, 6 mm (2 Stk.), 8 mm (2 Stk.), 10 mm, 12 mm (Länge 160 mm).Arbeitslänge: 100 mm.Schafttyp: SDS-Plus.Material: Stahl mit Vollhartmetall-Einsatz mit 4 x 90° Schneidengeometrie. Anwendung: Beton, Stahlbeton, Granit, Stein. Verpackung: Kunststoffbox.

3.Satz 210.230.006:

Bohrer: 5 mm, 6 mm, 8 mm (Länge 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (Länge 160 mm). Arbeitslängen: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm).Schafttyp: SDS-Plus. Material: Stahl mit Hartmetallspitzen, 2 Schneidkanten.

Anwendung: Beton, Mauerwerk und Naturstein. Verpackung: Kunststoffbox.

4.210.240.006 Satz:

Bohrer: 5 mm, 6 mm, 8 mm (Länge 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (Länge 160 mm). Arbeitslänge: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Schaft-Typ: SDS-Plus. Material: Stahl mit Hartmetallspitzen, 2 Schneidkanten. Anwendung: Beton, Mauerwerk und Naturstein. Verpackung: Kunststoffbox.

5.Satz 210.240.007:

Bohrer: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (Länge 160 mm). Arbeitslänge: 100 mm. Schafttyp: SDS-Plus. Material: Stahl mit Hartmetallspitzen, 2 Schneidkanten. Anwendung: Stein, Beton, Granit, Mauerwerk und Ziegel. Verpackung: Kunststoffrohr.

6.Satz 210.410.007:

Bohrer: 5 mm, 6 mm, 8 mm (Länge 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (Länge 160 mm). Arbeitslänge: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Schafttyp: Zylindrischer Schaft für Schlagschrauber mit 3-Backen-Futter. Material: Stahl mit Hartmetallspitzen, 2 Schneiden. Anwendung: Beton, Ziegel, Naturstein und Kunststein. Verpackung: Kunststoffbox.

7.Satz 211.241.006:

Bohrer: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (Länge 160 mm). Arbeitslänge: 100 mm. Schafttyp: SDS-Plus. Material: Speziell geformter Hartmetalleinsatz mit 4 Schneidkanten. Anwendung: Stahlbeton, Stein, Granit. Verpackung: Kunststoffbox.

8.Satz 211.243.006:

Bohrer: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (Länge 160 mm).
Arbeitslänge: 100 mm. Schafttyp: SDS-Plus. Material: Speziell
geformter Hartmetalleinsatz mit 4 Schneidkanten. Anwendung:
Stahlbeton, Stein, Granit. Verpackung: Kunststoffrohr.

9.Satz 211.243.007:

Bohrer: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (Länge 160 mm).
Arbeitslänge: 100 mm. Schafttyp: SDS-Plus. Material: Speziell
geformter Hartmetalleinsatz mit 4 Schneidkanten. Anwendung:
Stahlbeton, Stein, Granit, Verpackung: Kunststoffrohr.

3. Sicherheitsvorkehrungen bei der Arbeit mit dem Werkzeug:

3.1.Arbeitsplatz inspizieren, Gegenstände entfernen, die die
Arbeit behindern

3.2.Unbefugte Personen (insbesondere Kinder) dürfen
während des Betriebs nicht anwesend sein.

3.3.Nicht für die Verwendung durch Kinder vorgesehen.

3.4.Verwenden Sie das Werkzeug nur für den vorgesehenen
Zweck.

3.5.Überprüfen Sie das Werkzeug vor jedem Gebrauch auf
Späne, Risse oder Verschleiß.

3.6.Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie einen
Gesichtsschutz oder eine Schutzbrille, die in der Lage ist,
Schmutz, Staub und Sägemehl, die während der Arbeit
entstehen, zurückzuhalten. Bedecken Sie Ihre Atmungsorgane
mit einem Atemschutzgerät, um zu verhindern, dass feine
Späne in Ihre Augen und Nase gelangen. Tragen Sie bei der
Arbeit Schutzhandschuhe

3.7.Vermeiden Sie übermäßige Krafteinwirkung auf das
Werkzeug, um Beschädigungen oder Brüche des Werkzeugs zu
vermeiden.

3.8.Halten Sie Körperteile von den beweglichen Teilen des
Werkzeugs fern, um mögliche Verletzungen zu vermeiden.

3.9.Vergewissern Sie sich vor dem Bohren mit dem
Elektrowerkzeug, dass es in einwandfreiem Zustand ist.
Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Einschalten. Halten Sie den
Finger nicht auf dem Schalter, wenn Sie das Werkzeug tragen.
Überprüfen Sie den Erdungskreis zwischen dem
Werkzeugkörper und dem Erdungskontakt des Netzsteckers im
Leerlauf. Überlasten Sie das Elektrowerkzeug beim Bohren
nicht, arbeiten Sie innerhalb der vom Hersteller zugelassenen
Grenzwerte.

3.10.Arbeiten Sie nicht im Regen.

3.11.Wenn das Werkzeug während des Gebrauchs physisch
beschädigt, verformt oder abgenutzt wurde, kann die weitere
Verwendung des Werkzeugs zu Verletzungen führen.
Verwenden Sie das Werkzeug nicht erneut.

3.12.Die unsachgemäße Verwendung des Werkzeugs kann zu
Verletzungen an Händen, Augen, Gesicht oder anderen

Körperteilen führen. Das Unternehmen haftet nicht für den
Missbrauch des Werkzeugs, die unsachgemäße Verwendung
des Werkzeugs oder die Verwendung eines beschädigten oder
abgenutzten Werkzeugs.

Beachten Sie diese Sicherheitshinweise, um Verletzungen zu
vermeiden und eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen.

4. Vorbereitung des Werkzeugs für den Gebrauch:

Tragen Sie unbedingt Schutzhandschuhe und eine Schutzbrille,
um Ihre Hände und Augen vor Verletzungen zu schützen.

Lesen Sie alle Gefahrenhinweise auf diesem Werkzeug
sorgfältig durch.

4.1. Halten Sie das Elektrowerkzeug senkrecht zur Oberfläche
und bewegen Sie es während des Betriebs nicht. Um die Arbeit
zu erleichtern, verwenden Sie einen speziellen Griff – dieser ist
separat erhältlich oder wird mit einigen Bohrern mitgeliefert.
Neigen Sie den Bohrer nicht. Der Bohrer oder Schraubendreher
sollte gut in der Hand liegen und nicht aus der Hand rutschen.
Das Wichtigste ist, dass das Material des Bohrers härter sein
muss als das Material der zu bearbeitenden Oberfläche, da
sonst kein Loch gebohrt werden kann.

4.2.Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute ist die
Geschwindigkeit, mit der sich der Bohrer dreht. Sie sollte je
nach Art des Bohrers und des Oberflächenmaterials ausgewählt
werden. Je härter das Material und je dicker der Bohrer, desto
niedriger sollte natürlich die Geschwindigkeit sein und
umgekehrt.

4.3.Für eine optimale Leistung ist es notwendig, vor Beginn des
Bohrens Markierungen anzubringen.

4.4.Bohren Sie das Loch mit einem Bohrer oder
Schraubenzieher mit der entsprechenden Geschwindigkeit.

4.5.Um den Bohrer in das Elektrowerkzeug einzusetzen oder
daraus zu entfernen, müssen Sie:

- die Spannbacken öffnen, den Ring festhalten und die Kupplung
gegen den Uhrzeigersinn drehen;

- den Bohrer bis zum Anschlag in die Spannzange einführen;

- Um die Spannzange festzuziehen, halten Sie den Ring fest und
drehen Sie die Kupplung im Uhrzeigersinn;

- Um den Bohrer zu entfernen, halten Sie den Ring fest und
drehen Sie die Kupplung gegen den Uhrzeigersinn.

5. Verwendung:

Bohrtechnik:

Beginnen Sie mit dem Bohren in einem 90-Grad-Winkel zur
Oberfläche, um einen präzisen Bohrbeginn zu
gewährleisten.üben Sie mäßigen Druck auf das Werkzeug aus
und vermeiden Sie übermäßige Kraft, die zum Bruch des
Bohrers oder zur Beschädigung des Materials führen

kann. entfernen Sie bei Tiefbohrungen regelmäßig den Bohrer, um Staub zu entfernen, und lassen Sie den Bohrer abkühlen.

Bohren in Stahlbeton:

Wenn der Bohrer mit der Bewehrung in Berührung kommt, stellen Sie die Arbeiten ein und überprüfen Sie den Zustand des Bohrers; verwenden Sie gegebenenfalls einen speziellen Bewehrungsbohrer, der für diese Aufgabe besser geeignet ist.

Bohren in dichten Materialien:

In dichten Materialien wie Granit oder Stein sollten Sie Bohrer mit Hartmetallspitzen und langsamer Drehzahl verwenden und die Drehzahl allmählich erhöhen, wobei Sie darauf achten müssen, dass der Bohrer nicht überhitzt und seine Wirkung verliert.

Temperaturkontrolle:

Vermeiden Sie eine Überhitzung des Bohrers, insbesondere wenn Sie längere Zeit bohren. Eine Überhitzung kann zu einem Härteverlust und zum Verschleiß der Schneiden führen. Halten Sie die Arbeit regelmäßig an, um den Bohrer und das Werkzeug abzukühlen.

Beseitigung von Staub und Rückständen:

Entfernen Sie regelmäßig Staub und Materialrückstände aus dem Bohrloch, um die Bohrqualität zu verbessern und ein Verklemmen des Bohrers zu verhindern. Verwenden Sie einen Staubsauger oder ein Blasgerät, um den Staub vom Arbeitsplatz zu entfernen.

Beendigung der Arbeit:

Nach Beendigung des Bohrvorgangs entfernen Sie den Bohrer vorsichtig aus dem Loch, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und überprüfen Sie den Zustand des Bohrers, reinigen Sie den Bohrer von Staub und Materialrückständen, um die Langlebigkeit zu gewährleisten und die Schneidleistung zu erhalten.

Bewahren Sie die Bohrer in der Originalverpackung oder in einem speziellen Werkzeugkoffer auf, um eine Beschädigung der Schneiden zu vermeiden.

6. Wartung:

Es ist wichtig, die Bohrer an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort aufzubewahren, fern von Temperatur und Feuchtigkeit. Lassen Sie keine Kondensation zu. Dies hilft, Rost und Korrosion zu verhindern und die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern. Die Metalloberflächen des Werkzeugs sollten mit einem Korrosionsschutzmittel behandelt werden. Diese zusätzliche Schutzschicht verringert die Wahrscheinlichkeit von Rostbildung erheblich. Wischen Sie den Bohrer nach jedem Gebrauch mit einem trockenen oder feuchten Tuch ab, um Staub, Schmutz und Materialreste zu entfernen. Überprüfen Sie das Produkt vor Arbeitsbeginn gründlich (ggf. reinigen und schmieren) und achten Sie dabei

auf Schäden an den Hauptteilen. Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn es sichtbare Schäden aufweist.

7. Lagerung und Transport:

7.1. Transportieren Sie das Werkzeug in einer individuellen, festen Transportverpackung, die seine Unversehrtheit gewährleistet.

7.2. Schützen Sie das Gerät vor Stürzen und Stößen. Während der Lagerung und des Transports muss das Gerät vor mechanischen Stößen, Feuchtigkeit und Verschmutzung geschützt werden.

7.3. Wenn das Gerät mit scharfen Teilen getragen oder transportiert wird, müssen diese Teile abgedeckt werden.

7.4. Lagern Sie das Produkt an einem trockenen, verschlossenen Ort, um die Benutzung und Beschädigung durch Unbefugte, insbesondere Kinder, zu verhindern. Vermeiden Sie die Lagerung bei hoher Luftfeuchtigkeit. Lassen Sie keine Personen damit arbeiten, die nicht mit den Betriebssicherheitsvorschriften vertraut sind.

7.5. Der Transport ist mit allen Transportmitteln zulässig, die die Unversehrtheit des Produkts gewährleisten, und zwar in Übereinstimmung mit den allgemeinen Transportvorschriften.

7.6. Keine schweren Gegenstände auf das Produkt stellen. Während der Be- und Entladevorgänge und des Transports darf das Produkt keinen Stößen und atmosphärischen Niederschlägen ausgesetzt werden.

8. Entsorgen:

Entsorgen Sie das Produkt und seine Verpackung in Übereinstimmung mit der nationalen Gesetzgebung oder gemäß den örtlichen Vorschriften.

FR: MANUEL DE L'UTILISATEUR



**ATTENTION ! Utilisez un équipement de protection individuelle.
Suivez les instructions.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - Coffrets de forets SDS-plus S&R.**

1. Utilisation :

Les perceuses à percussion S&R sont conçues pour percer des trous dans le béton, le béton armé, la pierre et le granit. Ils sont équipés de tiges SDS-Plus pour un maintien sûr et une transmission de la charge d'impact élevée.

2. Principaux paramètres de l'outil :

1. Set 510.240.011 :

Mèches : 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm de long) ; 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm de long).longueur de travail : 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm).type de queue : SDS-Plus. Matériau : acier de haute qualité avec pointes en carbure, 2 tranchants. Application : béton, maçonnerie et pierre naturelle. Emballage : boîte en plastique.

2.Set 210.000.007 :

Mèches : 5 mm, 6 mm (2 pièces), 8 mm (2 pièces), 10 mm, 12 mm (longueur 160 mm).longueur de travail : 100 mm.type de tige : Matériau : acier avec une plaquette en carbure monobloc avec une géométrie de coupe de 4 x 90°. Application : béton, béton armé, granit, pierre. Emballage : boîte en plastique.

3.Set 210.230.006 :

Mèches : 5 mm, 6 mm, 8 mm (longueur 110 mm) ; 6 mm, 8 mm, 10 mm (longueur 160 mm). Longueurs utiles : 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm) : SDS-Plus. Matériau : acier avec pointes en carbure, 2 arêtes de coupe. Application : béton, maçonnerie et pierre naturelle. Emballage : boîte en plastique.

4.Set 210.240.006 :

Mèches : 5 mm, 6 mm, 8 mm (longueur 110 mm) ; 6 mm, 8 mm, 10 mm (longueur 160 mm). Longueur utile : 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Type de tige : SDS-Plus. Matériau : acier avec pointes en carbure, 2 arêtes de coupe. Application : béton, maçonnerie et pierre naturelle. Emballage : boîte en plastique.

5.Set 210.240.007 :

Mèches : 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longueur 160 mm). Longueur utile : 100 mm. Type de tige : SDS-Plus. Matériau : acier avec pointes en carbure, 2 arêtes de coupe. Application : pierre, béton, granit, maçonnerie et brique. Emballage : tube en plastique.

6.Set 210.410.007 :

Mèches : 5 mm, 6 mm, 8 mm (longueur 85 mm) ; 6 mm, 8 mm, 10 mm (longueur 160 mm). Longueur de travail : 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Type de queue : queue cylindrique pour les visseuses à percussion avec mandrin à 3 mors. Matériau : acier avec pointes en carbure, 2 arêtes de coupe. Application : béton, brique, pierre naturelle et artificielle. Emballage : boîte en plastique.

7.Set 211.241.006 :

Mèches : 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longueur 160 mm). Longueur utile : 100 mm. Type de tige : SDS-Plus. Matériau : plaquette en carbure de forme spéciale avec 4 arêtes de coupe. Application : béton armé, pierre, granit. Emballage : boîte en plastique.

8.Set 211.243.006 :

Mèches : 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longueur 160 mm). Longueur utile : 100 mm. Type de tige : SDS-Plus. Matériau : plaquette en carbure de forme spéciale avec 4 arêtes de coupe. Application : béton armé, pierre, granit. Emballage : tube en plastique.

9.Set 211.243.007 :

Mèches : 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longueur 160 mm). Longueur utile : 100 mm. Type de tige : SDS-Plus. Matériau : plaquette en carbure de forme spéciale avec 4 arêtes de coupe. Application : béton armé, pierre, granit.emballage : tube en plastique.

3. Précautions de sécurité à prendre lors de l'utilisation de l'outil :

3.1. Inspecter le lieu de travail, enlever les objets qui gênent le travail.

3.2. Ne pas permettre à des personnes non autorisées (en particulier les enfants) d'être présentes pendant le travail.

3.3. L'outil n'est pas destiné à être utilisé par des enfants.

3.4. Utiliser l'outil uniquement pour l'usage auquel il est destiné.

3.5. Vérifier que l'outil n'est pas ébréché, fissuré ou usé avant chaque utilisation.

3.6. Porter un équipement de protection individuelle. Portez un écran facial ou des lunettes capables de retenir les débris, la poussière et la sciure générés pendant le travail. Couvrez vos organes respiratoires à l'aide d'un appareil respiratoire afin

d'éviter que les copeaux ne pénètrent dans vos yeux et votre nez. Portez des gants de protection pendant le travail

3.7.Évitez d'exercer une force excessive sur l'outil pour ne pas l'endommager ou le casser.

3.8.Tenez les parties de votre corps à l'écart de tout contact avec les pièces en fonctionnement de l'outil afin d'éviter tout risque de blessure.

3.9.Avant de commencer à percer avec l'outil électrique, assurez-vous qu'il est en bon état de marche. Évitez toute mise en marche involontaire. Ne gardez pas le doigt sur l'interrupteur lorsque vous portez l'outil. Vérifier le circuit de mise à la terre entre le corps de l'outil et le contact de mise à la terre de la fiche d'alimentation au repos. Ne surchargez pas l'outil électrique pendant le forage, travaillez dans les limites du passeport autorisé par le fabricant.

3.10. Ne pas travailler sous la pluie.

3.11. Si l'outil a subi un choc physique, une déformation ou une usure en cours d'utilisation, la poursuite de l'utilisation de l'outil peut entraîner des blessures. Ne pas réutiliser l'outil.

3.12.Une mauvaise utilisation de l'outil peut entraîner des blessures aux mains, aux yeux, au visage ou à d'autres parties du corps. L'entreprise n'est pas responsable de la mauvaise utilisation de l'outil, de l'utilisation incorrecte de l'outil ou de l'utilisation d'un outil endommagé ou usé.

N'oubliez pas de respecter ces mesures de sécurité afin d'éviter les blessures et de créer un environnement de travail sûr.

4. Préparation de l'outil en vue de son utilisation :

Veillez à porter des gants et des lunettes de protection pour protéger vos mains et vos yeux.

Lisez attentivement tous les avertissements de danger figurant sur cet outil.

4.1.Maintenez l'outil électrique perpendiculaire à la surface et ne le déplacez pas pendant l'utilisation. Pour faciliter la tâche, utilisez une poignée spéciale - elle est vendue séparément ou fournie avec certaines perceuses. Ne pas incliner la mèche. La perceuse ou le tournevis doit être confortable dans les mains et ne pas glisser. L'essentiel est que le matériau de la mèche soit plus dur que le matériau de la surface à traiter, sinon il ne sera pas possible de faire un trou.

4.2.Le nombre de tours par minute est la vitesse à laquelle le foret tourne. Il doit être choisi en fonction du type de foret et du matériau de la surface. Bien entendu, plus la dureté du matériau et l'épaisseur du trépan sont importantes, plus la vitesse doit être faible, et inversement.

4.3.Pour une performance optimale, il est nécessaire de faire des marquages avant de commencer à percer.

4.4.A l'aide d'une perceuse ou d'un tournevis, percer le trou à la vitesse appropriée.

4.5.Pour installer ou retirer le foret de l'outil électrique, vous devez :

-Ouvrir les cames du mandrin, tenir la bague et tourner l'accouplement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre;

-Insérer la mèche dans le mandrin jusqu'à la butée;

-Pour serrer le mandrin, tenez fermement l'anneau et tournez le raccord dans le sens des aiguilles d'une montre;

-Pour retirer la mèche, tenez l'anneau et tournez le raccord dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

5. Mode d'emploi :

Technique de perçage :

Commencer le perçage à un angle de 90 degrés par rapport à la surface pour assurer un début de trou précis. Appliquer une pression modérée sur l'outil, en évitant une force excessive qui pourrait casser le foret ou endommager le matériau. Pour le perçage profond, retirer périodiquement le foret pour enlever la poussière et laisser le foret refroidir.

Perçage dans le béton armé :

Si le trépan entre en contact avec l'armature, arrêtez le travail et vérifiez l'état du trépan. Si nécessaire, utilisez un trépan spécial armature mieux adapté à la tâche.

Perçage dans des matériaux denses :

Dans les matériaux denses tels que le granit ou la pierre, utilisez des mèches à pointe en carbure et des vitesses plus lentes. Augmentez progressivement la vitesse, en veillant à ce que la mèche ne surchauffe pas et ne perde pas son efficacité.

Contrôle de la température :

Évitez de surchauffer le foret, en particulier lors de travaux de forage prolongés. La surchauffe peut entraîner une perte de dureté et l'usure des arêtes de coupe. Arrêtez périodiquement le travail pour refroidir la perceuse et l'outil.

Élimination de la poussière et des résidus :

Éliminez régulièrement la poussière et les résidus de matériaux du trou afin d'améliorer la qualité du forage et d'éviter le blocage de la mèche.

Fin des travaux :

Lorsque le forage est terminé, retirez soigneusement le trépan du trou. Débranchez l'outil et vérifiez l'état du trépan. Nettoyez le trépan de la poussière et des résidus de matériaux pour assurer sa longévité et maintenir ses performances de coupe.

Conservez les forets dans leur emballage d'origine ou dans une mallette spéciale pour éviter d'endommager les arêtes de coupe.

6. Entretien :

Il est important de stocker les forets dans un endroit frais, sec et bien ventilé, à l'abri de la température et de l'humidité. Ne laissez pas la condensation se former. Cela permet d'éviter la rouille et la corrosion et de prolonger la durée de vie de l'outil. Les surfaces métalliques de l'outil doivent être traitées avec un agent anticorrosion. Cette couche de protection supplémentaire réduira considérablement la probabilité de formation de rouille. Après chaque utilisation, essuyez le foret avec un chiffon sec ou humide pour éliminer la poussière, la saleté et les résidus de matériaux. Avant de commencer à travailler, inspectez soigneusement le produit (nettoyez-le et lubrifiez-le si nécessaire), en faisant attention aux dommages éventuels de ses parties principales. Ne pas utiliser l'outil en cas de dommages visuels.

7. le stockage et le transport :

7.1. Transporter l'outil dans un emballage de transport individuel rigide garantissant son intégrité.

7.2. Protéger l'outil contre les chutes et les chocs. Pendant le stockage et le transport, l'instrument doit être protégé des chocs mécaniques, de l'humidité et de la contamination.

7.3. Lorsque l'outil est transporté avec des parties tranchantes, celles-ci doivent être couvertes.

7.4. Stocker le produit dans un endroit sec et fermé à clé afin d'éviter qu'il ne soit utilisé et endommagé par des personnes non autorisées, en particulier des enfants. Évitez de le stocker dans des conditions d'humidité élevée. Ne pas permettre à des personnes qui ne connaissent pas les règles de sécurité d'utilisation de travailler avec le produit.

7.5. le transport est autorisé par tous les types de transport qui garantissent l'intégrité du produit, conformément aux règles générales de transport.

7.6. Ne pas placer d'objets lourds sur le produit. Pendant les opérations de chargement et de déchargement et pendant le transport, le produit ne doit pas être soumis à des chocs et à des précipitations atmosphériques.

8. Mise au rebut:

Éliminer le produit et son emballage conformément à la législation nationale ou aux réglementations locales.

IT: MANUALE D'USO



ATTENZIONE! Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Seguire le istruzioni.

510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006, 210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006, 211.243.007 - Set di punte da trapano S&R SDS-plus.

1. Assegnazione:

I trapani a percussione S&R sono progettati per la realizzazione di fori in calcestruzzo, cemento armato, pietra e granito. Sono dotati di codoli SDS-Plus per una presa sicura e una trasmissione del carico ad alto impatto.

2. Parametri principali dell'utensile:

1. Set 510.240.011:

Punte: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lunghezza 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm). Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: acciaio di alta qualità con punte in metallo duro, 2 taglienti. Applicazione: calcestruzzo, muratura e pietra naturale. Confezione: scatola di plastica.

2. Set 210.000.007:

Punte da trapano: 5 mm, 6 mm (2 pezzi), 8 mm (2 pezzi), 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 100 mm. Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: acciaio con inserto in metallo duro integrale con geometria di taglio 4 x 90°. Applicazione:

calcestruzzo, cemento armato, granito, pietra. Confezione: scatola di plastica.

3.Set 210.230.006:

Punte da trapano: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lunghezza 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezze di lavoro: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: acciaio con punte in metallo duro, 2 taglienti. Applicazione: calcestruzzo, muratura e pietra naturale. Confezione: scatola di plastica.

4.Set 210.240.006:

Punte da trapano: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lunghezza 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: acciaio con punte in metallo duro, 2 taglienti. Applicazione: calcestruzzo, muratura e pietra naturale. Confezione: scatola di plastica.

5.Set 210.240.007:

Punte da trapano: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 100 mm. Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: acciaio con punte in carburo, 2 taglienti. Applicazione: pietra, calcestruzzo, granito, muratura e mattoni. Confezione: tubo di plastica.

6.Set 210.410.007:

Punte da trapano: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lunghezza 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo di codolo: codolo cilindrico per avvitatori a percussione con mandrino a 3 griffe. Materiale: acciaio con punte in metallo duro, 2 taglienti. Applicazione: calcestruzzo, mattoni, pietra naturale e artificiale. Confezione: scatola di plastica.

7.Set 211.241.006:

Punte da trapano: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 100 mm. Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: inserto in carburo appositamente sagomato con 4 taglienti. Applicazione: cemento armato, pietra, granito. Confezione: scatola di plastica.

8.Set 211.243.006:

Punte da trapano: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 100 mm. Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: inserto in carburo appositamente sagomato con 4 taglienti. Applicazione: cemento armato, pietra, granito. Confezione: tubo di plastica.

9.Set 211.243.007:

Punte da trapano: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lunghezza 160 mm). Lunghezza di lavoro: 100 mm. Tipo di codolo: SDS-Plus. Materiale: inserto in carburo appositamente sagomato con 4 taglienti. Applicazione: cemento armato, pietra, granito. Confezione: tubo di plastica.

3. Precauzioni di sicurezza per il lavoro con l'utensile:

3.1. Ispezionare il luogo di lavoro, rimuovere gli oggetti che interferiscono con il lavoro.

3.2. Non consentire la presenza di persone non autorizzate (in particolare bambini) durante il funzionamento.

3.3. Non è destinato all'uso da parte dei bambini.

3.4. Utilizzare l'utensile solo per lo scopo previsto.

3.5. Controllare che l'utensile non presenti scheggiature, incrinature o usura prima di ogni utilizzo.

3.6. Indossare i dispositivi di protezione individuale. Indossare uno schermo facciale o occhiali in grado di trattenere i detriti, la polvere e la segatura generati durante il lavoro. Coprire gli organi respiratori con un respiratore per evitare che i trucioli fini finiscano negli occhi e nel naso. Indossare guanti protettivi durante il lavoro.

3.7. Evitare di applicare una forza eccessiva sull'utensile per evitare di danneggiarlo o romperlo.

3.8. Tenere le parti del corpo lontane dal possibile contatto con le parti operative dell'utensile per evitare possibili lesioni.

3.9. Prima di iniziare a forare con l'utensile elettrico, accertarsi che sia in buone condizioni di funzionamento. Evitare l'avvio involontario. Non tenere il dito sull'interruttore quando si trasporta l'utensile. Controllare il circuito di messa a terra tra il corpo dell'utensile e il contatto di terra della spina di alimentazione al minimo. Non sovraccaricare l'utensile elettrico durante la perforazione, lavorare entro i limiti di passaporto consentiti dal produttore.

3.10. Non lavorare sotto la pioggia.

3.11. Se l'utensile ha subito urti fisici, è stato deformato o si è usurato durante l'uso, l'ulteriore utilizzo dell'utensile può provocare lesioni. Non utilizzare più l'utensile.

3.12. L'uso improprio dell'utensile può provocare lesioni alle mani, agli occhi, al viso o ad altre parti del corpo. L'azienda non è responsabile per l'uso improprio dell'utensile, per l'uso improprio dell'utensile o per l'uso di un utensile danneggiato o usurato.

Ricordare di osservare queste precauzioni di sicurezza per evitare lesioni e creare un ambiente di lavoro sicuro.

4. Preparazione dell'utensile per l'uso:

Indossare guanti e occhiali protettivi per proteggere le mani e gli occhi da eventuali lesioni.

Leggere attentamente tutte le avvertenze di pericolo riportate sull'utensile.

4.1. Mantenere l'utensile elettrico perpendicolare alla superficie e non spostarlo durante il funzionamento. Per facilitare il lavoro, utilizzare un'impugnatura speciale, venduta

separatamente o fornita con alcuni trapani. Non inclinare la punta del trapano. Il trapano o il cacciavite deve essere comodo nelle mani e non deve scivolare. Il punto principale è che il materiale della punta deve essere più duro del materiale della superficie da trattare, altrimenti non sarà possibile praticare un foro.

4.2. Il numero di giri al minuto è la velocità di rotazione della punta. Deve essere scelto in base al tipo di punta e al materiale della superficie. Naturalmente, maggiore è la durezza del materiale e lo spessore della punta, minore deve essere la velocità e viceversa.

4.3. Per ottenere prestazioni ottimali, è necessario eseguire delle marcature prima di iniziare la perforazione.

4.4. Utilizzando un trapano o un avvitatore, praticare il foro alla velocità appropriata.

4.5. Per installare o rimuovere la punta dall'elettro utensile, occorre:

-Aprire le camme del mandrino, tenere l'anello e ruotare il giunto in senso antiorario;

-Inserire la punta nel mandrino fino all'arresto;

-Per serrare il mandrino, tenere fermo l'anello e ruotare il giunto in senso orario;

-Per rimuovere la punta, tenere l'anello e ruotare il giunto in senso antiorario.

5. Come si usa:

Tecnica di foratura:

Iniziare la foratura con un angolo di 90 gradi rispetto alla superficie per garantire un avvio preciso del foro. Applicare una pressione moderata sull'utensile, evitando una forza eccessiva che potrebbe causare la rottura della punta o danneggiare il materiale. Per le forature profonde, rimuovere periodicamente la punta per rimuovere la polvere e lasciare raffreddare la punta.

Foratura nel cemento armato:

Se la punta del trapano entra in contatto con l'armatura, interrompere il lavoro e controllare le condizioni della punta. Se necessario, utilizzare una punta speciale per armatura più adatta al compito.

Foratura in materiali densi:

In materiali densi come il granito o la pietra, utilizzare punte da trapano con punte in carburo e velocità ridotte. Aumentare gradualmente la velocità, facendo attenzione che la punta non si surriscaldi e perda la sua efficacia.

Controllo della temperatura:

Evitare il surriscaldamento della punta, soprattutto quando si fora per lunghi periodi di tempo. Il surriscaldamento può

portare alla perdita di durezza e all'usura dei taglienti. Interrompere il lavoro periodicamente per raffreddare la punta e l'utensile.

Rimozione della polvere e dei residui:

Rimuovere regolarmente la polvere e i residui di materiale dal foro per migliorare la qualità della foratura e prevenire l'inzeppamento della punta del trapano.

Completamento del lavoro:

Al termine della foratura, rimuovere con cautela la punta dal foro. Scollegare l'utensile e controllare le condizioni della punta. Pulire la punta dalla polvere e dai residui di materiale per garantirne la durata e mantenere le prestazioni di taglio.

Conservare le punte da trapano nella loro confezione originale o in una speciale custodia per utensili per evitare di danneggiare i taglienti.

6. Manutenzione:

È importante conservare le punte in un luogo fresco, asciutto e ben ventilato, lontano da temperature e umidità. Non permettere la formazione di condensa. In questo modo si previene la ruggine e la corrosione e si prolunga la durata dell'utensile. Le superfici metalliche dell'utensile devono essere trattate con un agente anticorrosione. Questo ulteriore strato di protezione ridurrà notevolmente la probabilità di formazione di ruggine. Dopo ogni utilizzo, pulire la punta con un panno asciutto o umido per rimuovere polvere, sporco e residui di materiale. Prima di iniziare il lavoro, ispezionare accuratamente il prodotto (se necessario, pulirlo e lubrificarlo), prestando attenzione a eventuali danni alle sue parti principali. Non utilizzare l'utensile in caso di danni visivi.

7. Stoccaggio e trasporto:

7.1. Trasportare l'utensile in un imballaggio rigido individuale per il trasporto che ne garantisca l'integrità.

7.2. Proteggere lo strumento da cadute e urti. Durante lo stoccaggio e il trasporto, lo strumento deve essere protetto da urti meccanici, umidità e contaminazione.

7.3. Quando si trasporta o si trasporta lo strumento con parti taglienti, queste devono essere coperte.

7.4. Conservare il prodotto in un luogo asciutto e chiuso a chiave per impedirne l'uso e il danneggiamento da parte di persone non autorizzate, soprattutto bambini. Evitare lo stoccaggio in condizioni di elevata umidità. Non permettere a persone che non conoscono le norme di sicurezza di lavorare con il prodotto.

7.5. Il trasporto è consentito con tutti i tipi di trasporto che garantiscano l'integrità del prodotto, in conformità alle norme generali di trasporto.

7.6. Non appoggiare oggetti pesanti sul prodotto. Durante le operazioni di carico e scarico e il trasporto, il prodotto non deve essere sottoposto a urti e precipitazioni atmosferiche.

8. Smaltimento:

Smaltire il prodotto e l'imballaggio in conformità alla legislazione nazionale o alle normative locali.

ES: MANUAL DE INSTRUCCIONES

**¡ADVERTENCIA! Utilice equipo de protección personal.
Siga las instrucciones.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007- Juegos de brocas S&R SDS-plus.**

1. Objetivo:

Las brocas de impacto S&R están diseñadas para taladrar agujeros en hormigón, hormigón armado, piedra y granito. Están equipadas con mangos SDS-Plus para una sujeción segura y una alta transmisión de la carga de impacto.

2. Parámetros principales de la herramienta:**1.Juego 510.240.011:**

Brocas: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm de longitud); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm de longitud). Longitud de trabajo: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm). Tipo de mango: SDS-Plus. Material: acero de alta calidad con puntas de carburo, 2 filos de corte. Aplicación: hormigón, mampostería y piedra natural. Embalaje: caja de plástico.

2.Juego 210.000.007:

Brocas: 5 mm, 6 mm (2 uds.), 8 mm (2 uds.), 10 mm, 12 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 100 mm. Tipo de mango: SDS-Plus. Material: Acero con plaquita de metal duro macizo con geometría de corte 4 x 90°. Aplicación: hormigón, hormigón armado, granito, piedra. Embalaje: caja de plástico.

3.Juego 210.230.006:

Brocas: 5 mm, 6 mm, 8 mm (longitud 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (longitud 160 mm). Longitudes de trabajo: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo de mango: SDS-Plus. Material: acero con puntas de carburo, 2 filos. Aplicación: hormigón, mampostería y piedra natural. Embalaje: caja de plástico.

4.Juego 210.240.006:

Brocas: 5 mm, 6 mm, 8 mm (longitud 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo de mango: SDS-Plus. Material: acero con puntas de carburo, 2 filos de corte. Aplicación: hormigón, mampostería y piedra natural. Embalaje: caja de plástico.

5.Juego 210.240.007:

Brocas: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 100 mm. Tipo de mango: SDS-Plus. Material: acero con puntas de carburo, 2 filos. Aplicación: piedra, hormigón, granito, mampostería y ladrillo. Embalaje: tubo de plástico.

6.Juego 210.410.007:

Brocas: 5 mm, 6 mm, 8 mm (longitud 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Tipo de mango: mango cilíndrico para atornilladores de impacto con mandriles de 3 mordazas. Material: acero con puntas de carburo, 2 filos de corte. Aplicación: hormigón, ladrillo, piedra natural y piedra artificial. Embalaje: caja de plástico.

7.Juego 211.241.006:

Brocas: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 100 mm. Tipo de mango: SDS-Plus. Material: plaquita de metal duro especialmente conformada con 4 filos de corte. Aplicación: hormigón armado, piedra, granito. Embalaje: caja de plástico.

8.Juego 211.243.006:

Brocas: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 100 mm. Tipo de mango: SDS-Plus. Material: plaquita de metal duro especialmente conformada con 4 filos de corte. Aplicación: hormigón armado, piedra, granito. Embalaje: tubo de plástico.

9.Juego 211.243.007:

Brocas: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (longitud 160 mm). Longitud de trabajo: 100 mm. Tipo de mango: SDS-Plus. Material: plaquita de metal duro con 4 filos de corte. Aplicación: hormigón armado, piedra, granito. Embalaje: tubo de plástico.

3. Precauciones de seguridad al trabajar con la herramienta:

3.1. Inspeccionar el lugar de trabajo, retirar los objetos que interfieran en el trabajo.

3.2. No permita la presencia de personas no autorizadas (especialmente niños) durante el funcionamiento.

3.3. No está destinada al uso por parte de niños.

3.4. Utilice la herramienta sólo para el uso previsto.

3.5. Antes de cada uso, compruebe que la herramienta no esté desconchada, agrietada o desgastada.

3.6. Utilice equipo de protección personal. Lleve una careta o gafas capaces de retener los escombros, el polvo y el serrín generados durante el trabajo. Cubra sus órganos respiratorios con un respirador para evitar que las virutas finas entren en contacto con los ojos y la nariz. Utilice guantes de protección durante el trabajo.

3.7. Evite aplicar una fuerza excesiva sobre la herramienta para evitar daños o roturas de la misma.

3.8. Mantenga partes de su cuerpo alejadas del posible contacto con las piezas de trabajo de la herramienta para evitar posibles lesiones.

3.9. Antes de empezar a taladrar con la herramienta eléctrica, asegúrese de que está en buen estado de funcionamiento. Evite una puesta en marcha involuntaria. No mantenga el dedo sobre el interruptor cuando transporte la herramienta. Compruebe el circuito de puesta a tierra entre el cuerpo de la herramienta y el contacto de puesta a tierra de la clavija de alimentación al ralentí. 3.9. No sobrecargue la herramienta eléctrica durante el taladrado, trabaje dentro de los límites permitidos por el fabricante.

3.10. No trabaje bajo la lluvia.

3.11. Si la herramienta se ha golpeado, deformado o desgastado físicamente durante su uso, el uso posterior de la herramienta puede provocar lesiones. No vuelva a utilizar la herramienta.

3.12. El uso inadecuado de la herramienta puede provocar lesiones en las manos, los ojos, la cara u otras partes del cuerpo. La empresa no se hace responsable del mal uso de la herramienta, del uso inadecuado de la herramienta o del uso de una herramienta dañada o desgastada.

Recuerde observar estas precauciones de seguridad para evitar lesiones y crear un entorno de trabajo seguro.

4. Preparación de la herramienta para su uso:

Asegúrese de llevar guantes y gafas protectoras para proteger sus manos y ojos de posibles lesiones.

Lea atentamente todas las advertencias de peligro de esta herramienta.

4.1. Mantenga la herramienta eléctrica perpendicular a la superficie y no la mueva durante el trabajo. Para facilitar la tarea, utilice un mango especial, que se vende por separado o se suministra con algunos taladros. No incline la broca. El taladro o el destornillador deben estar cómodos en las manos y no resbalar. El punto principal es que el material de la broca debe ser más duro que el material de la superficie a tratar, de lo contrario no será posible hacer un agujero.

4.2. El número de revoluciones por minuto es la velocidad a la que gira la broca. Debe seleccionarse en función del tipo de broca y del material de la superficie. Por supuesto, cuanto mayor sea la dureza del material y el grosor de la broca, menor deberá ser la velocidad, y viceversa.

4.3. Para un rendimiento óptimo, es necesario hacer marcas antes de empezar a taladrar.

4.4. Utilizando un taladro o un destornillador, taladre el agujero a la velocidad adecuada.

4.5. Para instalar o retirar la broca de la herramienta eléctrica, debe:

-Abrir las levas del portabrocas, sujetar el anillo y girar el acoplamiento en sentido antihorario;

-Introducir la broca en el portabrocas hasta el tope;

-Para apretar el portabrocas, sujete firmemente el anillo y gire el acoplamiento en el sentido de las agujas del reloj;

-Para retirar la broca, sujete el anillo y gire el acoplamiento en sentido antihorario.

5. Modo de uso:

Técnica de perforación:

Empezar a taladrar con un ángulo de 90 grados respecto a la superficie para asegurar un inicio preciso del agujero. Aplicar una presión moderada sobre la herramienta, evitando una fuerza excesiva que pueda provocar la rotura de la broca o dañar el material. Para perforaciones profundas, retirar periódicamente la broca para eliminar el polvo y dejar enfriar la broca.

Perforación en hormigón armado:

Al perforar en hormigón armado, evite el contacto directo con la armadura. Si la broca entra en contacto con la armadura, detenga el trabajo y compruebe el estado de la broca. Si es necesario, utilice una broca especial para armaduras más adecuada para la tarea.

Perforación en materiales densos:

En materiales densos como el granito o la piedra, utilizar brocas con punta de metal duro y velocidades más lentas, aumentando gradualmente la velocidad, asegurándose de que la broca no se sobrecaliente y pierda su eficacia.

Control de la temperatura:

Evite sobrecalentar la broca, especialmente cuando taladre durante largos periodos de tiempo. El sobrecalentamiento puede provocar la pérdida de dureza y el desgaste de los filos de corte. Detenga el trabajo periódicamente para enfriar la broca y la herramienta.

Eliminación de polvo y residuos:

Elimine regularmente el polvo y los residuos de material del agujero para mejorar la calidad de la perforación y evitar que la broca se atasque. Utilice un aspirador o una herramienta de soplado para eliminar el polvo del lugar de trabajo.

Finalización del trabajo:

Cuando termine de taladrar, retire con cuidado la broca del taladro. Desenchufe la herramienta y compruebe el estado de la broca. Limpie la broca de polvo y residuos de material para asegurar la longevidad y mantener el rendimiento de corte.

Guarde las brocas en su embalaje original o en un maletín especial para herramientas para evitar daños en los filos de corte.

6. Mantenimiento:

Es importante almacenar las brocas en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de la temperatura y la humedad. No permita que se forme condensación. Esto ayudará a evitar la oxidación y la corrosión y prolongará la vida útil de la herramienta. Las superficies metálicas de la herramienta deben tratarse con un agente anticorrosión. Esta capa adicional de protección reducirá significativamente la probabilidad de formación de óxido. Después de cada uso, limpie la broca con un paño seco o húmedo para eliminar el polvo, la suciedad y los restos de material. Antes de empezar a trabajar, inspeccione el producto a fondo (límpielo y lubríquelo si es necesario), prestando atención a cualquier daño en sus partes principales. No utilice la herramienta en caso de daños visuales.

7. Almacenamiento y transporte:

7.1. Transporte la herramienta en un embalaje rígido individual que garantice su integridad.

7.2. Proteja la herramienta de caídas e impactos. Durante el almacenamiento y transporte, el instrumento debe estar protegido de impactos mecánicos, humedad y contaminación.

7.3. Al llevar o transportar la herramienta con partes afiladas, estas deben estar cubiertas.

7.4. Almacene el producto en un lugar seco y cerrado con llave para evitar su uso y daño por personas no autorizadas, especialmente niños. Evite el almacenamiento en condiciones de alta humedad. No permita que personas que no estén familiarizadas con las normas de seguridad operativa trabajen con él.

7.5. El transporte está permitido por todo tipo de transporte que garantice la integridad del producto, de acuerdo con las normas generales de transporte.

7.6. No coloque objetos pesados sobre el producto. Durante las operaciones de carga y descarga y el transporte, el producto no debe estar expuesto a golpes ni a precipitaciones atmosféricas.

8. Eliminación:

Elimine el producto y su embalaje de acuerdo con la legislación nacional o de acuerdo con las reglamentaciones locales.

NL: GEBRUIKERSHANDLEIDING



**WAARSCHUWING! Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen.
Volg de instructies.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - S&R SDS-plus boorsets.**

1. Opdracht:

S&R klopboormachines zijn ontworpen voor het boren van gaten in beton, gewapend beton, steen en graniet. Ze zijn uitgerust met SDS-Plus-schachten voor een stevige grip en een hoge overdracht van de impactbelasting.

2. Belangrijkste parameters van het gereedschap:

1.Set 510.240.011:

Boren: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm lang); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm lang). Werk lengte: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm). Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: hoge kwaliteit staal met hardmetalen punten, 2 snijkanten. Toepassing: beton, metselwerk en natuursteen. Verpakking: plastic doos.

2.Set 210.000.007:

Boren: 5 mm, 6 mm (2 stuks), 8 mm (2 stuks), 10 mm, 12 mm (lengte 160 mm). Werk lengte: 100 mm. Schachttype: SDS-Plus. Materiaal: Staal met een volhardmetalen inzetstuk met een snijgeometrie van 4 x 90°. Toepassing: beton, gewapend beton, graniet, steen. Verpakking: plastic doos.

3.Set 210.230.006:

Boren: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lengte 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lengte 160 mm). Werk lengtes: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: staal met hardmetalen punten, 2 snijkanten. Toepassing: beton, metselwerk en natuursteen. Verpakking: plastic doos.

4.Set 210.240.006:

Boren: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lengte 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lengte 160 mm). Werk lengte: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm),

100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: staal met hardmetalen punten, 2 snijkanten. Toepassing: beton, metselwerk en natuursteen. Verpakking: plastic doos.

5.Set 210.240.007:

Boren: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lengte 160 mm). Werklengte: 100 mm. Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: staal met hardmetalen punten, 2 snijkanten. Toepassing: steen, beton, graniet, metselwerk en baksteen. Verpakking: plastic buis.

6.Set 210.410.007:

Boren: 5 mm, 6 mm, 8 mm (lengte 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (lengte 160 mm). Werklengte: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Type schacht: cilindrische schacht voor slagschroevendraaiers met 3-bekken. Materiaal: staal met hardmetalen punten, 2 snijkanten. Toepassing: beton, baksteen, natuursteen en kunststeen. Verpakking: plastic doos.

7.Set 211.241.006:

Boren: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lengte 160 mm). Werklengte: 100 mm. Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: Speciaal gevormde hardmetalen inzet met 4 snijkanten. Toepassing: gewapend beton, steen, graniet. Verpakking: plastic doos.

8.Set 211.243.006:

Boren: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lengte 160 mm). Werklengte: 100 mm. Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: Speciaal gevormde hardmetalen inzet met 4 snijkanten. Toepassing: gewapend beton, steen, graniet. Verpakking: plastic koker.

9.Set 211.243.007:

Boren: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (lengte 160 mm). Werklengte: 100 mm. Type schacht: SDS-Plus. Materiaal: Speciaal gevormde hardmetalen inzet met 4 snijkanten. Toepassing: gewapend beton, steen, graniet. Verpakking: plastic koker.

3. Veiligheidsmaatregelen bij het werken met het gereedschap:

3.1. Inspecteer de werkplek, verwijder voorwerpen die het werk hinderen.

3.2. Sta niet toe dat onbevoegden (vooral kinderen) aanwezig zijn tijdens het gebruik.

3.3. Niet bedoeld voor gebruik door kinderen.

3.4. Gebruik het gereedschap alleen voor het beoogde doel.

3.5. Controleer het apparaat voor elk gebruik op spanen, barsten of slijtage.

3.6. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag een gelaatsscherp of een veiligheidsbril die puin, stof en zaagsel dat tijdens het werk ontstaat, tegenhoudt. Bedek uw ademhalingsorganen met een ademhalingstoestel om te voorkomen dat fijne spaanders in uw ogen en neus terecht komen. Draag beschermende handschoenen tijdens het werk

3.7. Oefen geen overmatige kracht uit op het gereedschap om schade of breuk van het gereedschap te voorkomen.

3.8. Houd delen van uw lichaam uit de buurt van mogelijk contact met de werkende delen van het gereedschap om mogelijk letsel te voorkomen.

3.9. Controleer voordat u begint te boren met het elektrische apparaat of het in goede staat verkeert. Voorkom onbedoeld starten. Houd uw vinger niet op de schakelaar als u het apparaat draagt. Controleer het aardingscircuit tussen de behuizing van het apparaat en het aardingscontact van de stekker bij stationair draaien. 3.9. Overbelast het elektrische apparaat niet tijdens het boren, werk binnen de door de fabrikant toegestane paspoortlimieten.

3.10. Werk niet in de regen.

3.11. Als het gereedschap tijdens het gebruik fysiek is geraakt, vervormd of versleten, kan verder gebruik van het gereedschap letsel veroorzaken. Gebruik het apparaat niet opnieuw.

3.12. Verkeerd gebruik van het gereedschap kan leiden tot letsel aan handen, ogen, gezicht of andere lichaamsdelen. Het bedrijf is niet aansprakelijk voor verkeerd gebruik van het gereedschap, onjuist gebruik van het gereedschap of gebruik van een beschadigd of versleten gereedschap.

Denk eraan deze veiligheidsmaatregelen in acht te nemen om letsel te voorkomen en een veilige werkomgeving te creëren.

4. Voorbereiding van het gereedschap voor gebruik:

Draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril om uw handen en ogen te beschermen tegen letsel.

Lees zorgvuldig alle waarschuwingen voor gevaren op dit apparaat.

4.1. Houd het elektrische apparaat loodrecht op het oppervlak en beweeg het niet tijdens het gebruik. Gebruik een speciale handgreep om het werk te vergemakkelijken - deze is apart verkrijgbaar of wordt bij sommige boren meegeleverd. Kantel de boor niet. De boor of schroevendraaier moet comfortabel in je handen liggen en mag niet wegglijden. Het belangrijkste punt is dat het materiaal van de boor harder moet zijn dan het materiaal van het te behandelen oppervlak, anders is het niet mogelijk om een gat te maken.

4.2. Het aantal omwentelingen per minuut is de snelheid waarmee de boor draait. Het moet gekozen worden op basis van het type boor en het materiaal van het oppervlak. Natuurlijk, hoe groter de hardheid van het materiaal en de dikte van de boor, hoe lager de snelheid moet zijn, en omgekeerd.

4.3. Voor optimale prestaties is het noodzakelijk om markeringen aan te brengen voordat je begint te boren.

4.4. Boor met een boormachine of schroevendraaier het gat met de juiste snelheid.

4.5. Om de boor te installeren of te verwijderen van het elektrische gereedschap, moet u:

-de klauwnokken openen, de ring vasthouden en de koppeling linksom draaien;

-de boor tot de aanslag in de boorhouder plaatsen;

-Om de boorhouder vast te draaien, houdt u de ring stevig vast en draait u de koppeling rechtsom;

-Om de boor te verwijderen, houdt u de ring vast en draait u de koppeling linksom.

5. Hoe te gebruiken:

Boortechniek:

Begin met boren in een hoek van 90 graden ten opzichte van het oppervlak om een nauwkeurig begin van het gat te garanderen. Oefen gematigde druk uit op het gereedschap, vermijd overmatige kracht waardoor de boor kan breken of het materiaal kan beschadigen. Verwijder bij diep boren periodiek de boor om stof te verwijderen en laat de boor afkoelen.

Boren in gewapend beton:

Vermijd bij het boren in gewapend beton direct contact met de wapening. Als de boor in contact komt met de wapening, stop dan het werk en controleer de toestand van de boor. Gebruik indien nodig een speciale wapeningsboor die beter geschikt is voor de taak.

Boren in dichte materialen:

Gebruik in dichte materialen zoals graniet of steen boren met hardmetalen punten en langzamere snelheden. Voer de snelheid geleidelijk op en zorg ervoor dat de boor niet oververhit raakt en zijn effectiviteit verliest.

Temperatuurregeling:

Vermijd oververhitting van de boor, vooral bij langdurig boren. Oververhitting kan leiden tot verlies van hardheid en slijtage van de snijkanten. Stop het werk regelmatig om de boor en het gereedschap af te koelen.

Stof en residu verwijderen:

Verwijder regelmatig stof en materiaalresten uit het gat om de boorkwaliteit te verbeteren en vastlopen van de boor te voorkomen. Gebruik een stofzuiger of blaasinstrument om stof van de werkplek te verwijderen.

Voltooiing van het werk:

Als het boren klaar is, verwijder dan voorzichtig de boor uit het gat. Haal de stekker uit het stopcontact en controleer de

toestand van de boor. Maak de boor schoon van stof en materiaalresten om een lange levensduur te garanderen en de snijprestaties te behouden.

Bewaar de boren in hun originele verpakking of in een speciale gereedschapskoffer om schade aan de snijkanten te voorkomen.

6. Onderhoud:

Het is belangrijk om de boren te bewaren op een koele, droge en goed geventileerde plaats, uit de buurt van temperatuur en vochtigheid. Laat geen condensvorming toe. Dit helpt roest en corrosie voorkomen en verlengt de levensduur van het gereedschap. De metalen oppervlakken van het gereedschap moeten behandeld worden met een anticorrosiemiddel. Deze extra beschermingslaag vermindert de kans op roestvorming aanzienlijk. Veeg de boor na elk gebruik af met een droge of vochtige doek om stof, vuil en materiaalresten te verwijderen. Inspecteer het product grondig voordat u met het werk begint (reinig en smeer indien nodig) en let daarbij op eventuele schade aan de belangrijkste onderdelen. Gebruik het gereedschap niet in geval van zichtbare schade.

7. Opslag en transport:

7.1. Vervoer het gereedschap in een individuele stevige transportverpakking die de integriteit garandeert.

7.2. Bescherm het instrument tegen vallen en stoten. Tijdens opslag en vervoer moet het instrument worden beschermd tegen mechanische schokken, vocht en verontreiniging.

7.3. Wanneer het instrument met scherpe onderdelen wordt vervoerd of vervoerd, moeten deze onderdelen worden afgedekt.

7.4. Bewaar het product op een droge, afgesloten plaats om gebruik en beschadiging door onbevoegden, vooral kinderen, te voorkomen. Vermijd opslag in omstandigheden met een hoge luchtvochtigheid. Laat er geen personen mee werken die niet bekend zijn met de veiligheidsvoorschriften voor het gebruik.

7.5. Transport is toegestaan met alle soorten transport die de integriteit van het product waarborgen, in overeenstemming met de algemene transportregels.

7.6. Plaats geen zware voorwerpen op het product. Tijdens het laden en lossen en het transport mag het product niet worden blootgesteld aan schokken en atmosferische neerslag.

8. Verwijdering:

Gooi het product en de verpakking weg volgens de nationale wetgeving of volgens de plaatselijke voorschriften.

SE: ANVÄNDARMANUAL



**VARNING! Använd personlig skyddsutrustning.
Följ instruktionerna.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - S&R SDS-plus borrarseter.**

1. Uppgift:

S&R slagborrmaskiner är avsedda för borrar av hål i betong, armerad betong, sten och granit. De är utrustade med SDS-Plus-skaft för säkert grepp och överföring av hög slagkraft.

2. Huvudparametrar för verktyget:

1. Set 510.240.011:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm långa); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm långa).arbetslängd: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm).skafttyp: SDS-Plus. Material: högkvalitativt stål med hårdmetallspetsar, 2 skäreppgar. Användningsområde: betong, murverk och natursten. Förpackning: plastlåda.

2. Set 210.000.007:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm (2 st.), 8 mm (2 st.), 10 mm, 12 mm (längd 160 mm).arbetslängd: 100 mm.skafttyp: SDS-Plus.Material: Stål med en massiv hårdmetallinsats med 4 x 90° skärgeometri. Användningsområde: betong, armerad betong, granit, sten. Förpackning: plastlåda.

3. Set 210.230.006:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm, 8 mm (längd 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (längd 160 mm). Arbetslängder: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm).skafttyp: SDS-Plus. Material: stål med hårdmetallspetsar, 2 skäreppgar. Användningsområde: betong, murverk och natursten. Förpackning: plastlåda.

4.Set 210.240.006:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm, 8 mm (längd 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Typ av skaft: SDS-Plus. Material: stål med hårdmetallspetsar, 2 skäreppgar. Användningsområde: betong, murverk och natursten. Förpackning: plastlåda.

5.Set 210.240.007:

Borrkronor: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 100 mm. Typ av skaft: SDS-Plus. Material: stål med hårdmetallspetsar, 2 skäreppgar. Användningsområde: sten, betong, granit, murverk och tegel. Förpackning: plaströr.

6.Set 210.410.007:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm, 8 mm (längd 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Skafttyp: Cylindriskt skaft för slagskruvdragare med 3-backchuck. Material: stål med hårdmetallspetsar, 2 skäreppgar. Användningsområde: betong, tegel, natursten och konstgjord sten. Förpackning: plastlåda.

7.Set 211.241.006:

Borrkronor: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 100 mm. Typ av skaft: SDS-Plus. Material: Speciellt formad hårdmetallinsats med 4 skäreppgar. Användningsområde: armerad betong, sten, granit. Förpackning: plastlåda.

8.Set 211.243.006:

Borrkronor: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 100 mm. Typ av skaft: SDS-Plus. Material: Speciellt formad hårdmetallinsats med 4 skäreppgar. Användningsområde: armerad betong, sten, granit. Förpackning: plaströr.

9.Set 211.243.007:

Borrkronor: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (längd 160 mm). Arbetslängd: 100 mm. Typ av skaft: SDS-Plus. Material: Speciellt formad hårdmetallinsats med 4 skäreppgar. Användningsområde: armerad betong, sten, granit. Förpackning: plaströr.

3. Säkerhetsföreskrifter vid arbete med verktyget:

- 3.1.Inspektera arbetsplatsen, ta bort föremål som stör arbetet
- 3.2.Låt inte obehöriga personer (särskilt inte barn) vara närvarande under arbetet.
- 3.3.Verktyget är inte avsett att användas av barn.
- 3.4.Använd verktyget endast för avsett ändamål.

3.5. Kontrollera verktyget före varje användningstillfälle med avseende på spån, sprickor eller slitage.

3.6. Använd personlig skyddsutrustning. Använd ett ansiktsskydd eller skyddsglasögon som kan hålla kvar skräp, damm och sågspån som genereras under arbetet. Täck andningsorganen med ett andningsskydd för att förhindra att fina spån kommer in i ögon och näsa. Använd skyddshandskar när du arbetar.

3.7. Undvik att använda för stor kraft på verktyget för att undvika att det skadas eller går sönder.

3.8. Håll kroppsdelar borta från möjlig kontakt med verktygets arbetsdelar för att undvika skador.

3.9. Innan du börjar borra med elverktyget ska du kontrollera att det är i gott skick. Undvik oavsiktlig start. Håll inte fingret på strömbrytaren när du bär verktyget. Kontrollera jordkretsen mellan verktygskroppen och jordkontakten på elkontakten vid tomgång. Överbelasta inte elverktyget under borring, arbeta inom de passgränser som tillverkaren tillåter.

3.10. Arbeta inte i regn.

3.11. Om verktyget har utsatts för fysisk påverkan, deformerats eller slitits under användning kan ytterligare användning av verktyget leda till personskador. Använd inte verktyget igen.

3.12. Felaktig användning av verktyget kan leda till skador på händer, ögon, ansikte eller andra delar av kroppen. Företaget är inte ansvarigt för felaktig användning av verktyget, felaktig användning av verktyget eller användning av ett skadat eller slitet verktyg.

Kom ihåg att följa dessa säkerhetsföreskrifter för att förhindra skador och skapa en säker arbetsmiljö.

4. Förberedelse av verktyget för användning:

Använd skyddshandskar och skyddsglasögon för att skydda händer och ögon från skador.

Läs noga igenom alla varningstexter på verktyget.

4.1. Håll elverktyget vinkelrätt mot underlaget och rör det inte under arbetet. För att underlätta arbetet kan du använda ett specialhandtag - det säljs separat eller medföljer vissa bormaskiner. Luta inte borkkronan. Bormaskinen eller skruvmejseln ska ligga bekvämt i handen och inte glida ur. Det viktigaste är att borkkronans material måste vara hårdare än materialet i den yta som ska behandlas, annars går det inte att göra ett hål.

4.2. Antalet varv per minut är den hastighet med vilken borkkronan roterar. Det bör väljas utifrån typ av borkkrona och ytmaterial. Naturligtvis, ju större hårdhet i materialet och borkkronans tjocklek, desto lägre bör hastigheten vara och vice versa.

4.3. För optimal prestanda är det nödvändigt att göra markeringar innan borringen påbörjas.

4.4. Använd en bork eller skruvmejsel och borra hålet med lämplig hastighet.

4.5. För att kunna montera eller ta bort borkkronan från elverktyget måste du

-Öppna chuckens kammar, hålla i ringen och vrida kopplingen moturs.

-Sätta in borkkronan i chucken så långt det går.

-Spänn chucken genom att hålla fast ringen och vrida kopplingen medurs.

-För att ta bort borkkronan, håll i ringen och vrid kopplingen moturs.

5. Hur man använder:

Borrteknik:

Börja borra i 90 graders vinkel mot ytan för att säkerställa en exakt hålstart. använd måttligt tryck på verktyget, undvik överdriven kraft som kan leda till att borkkronan går sönder eller skadar materialet. vid djup borring, ta regelbundet bort borkkronan för att avlägsna damm och låt borkkronan svalna.

Borring i armerad betong:

Vid borring i armerad betong ska direktkontakt med armeringen undvikas. om borkkronan kommer i kontakt med armeringen ska arbetet avbrytas och borkkronans skick kontrolleras. använd vid behov en speciell armeringsborkkrona som är bättre lämpad för uppgiften.

Borring i täta material:

I täta material som granit eller sten ska du använda borkkronor med hårdmetallspetsar och långsammare varvtal. Öka varvtalet gradvis och se till att borkkronan inte överhettas och förlorar sin effektivitet.

Temperaturkontroll:

Undvik överhettning av borkkronan, särskilt vid borring under längre tidsperioder. Överhettning kan leda till förlust av hårdhet och slitage på skäreggarna. Avbryt arbetet med jämna mellanrum för att kyla borren och verktyget.

Avlägsnande av damm och rester:

Avlägsna regelbundet damm och materialrester från hålet för att förbättra borkkvaliteten och förhindra att borkkronan fastnar. använd en dammsugare eller ett blåsverktyg för att avlägsna damm från arbetsplatsen.

Slutförande av arbetet:

När borringen är klar, ta försiktigt bort borkkronan från hålet. koppla ur verktyget och kontrollera borkkronans skick. rengör borkkronan från damm och materialrester för att säkerställa livslängd och bibehålla skärprestanda.

Förvara borrkronorna i originalförpackningen eller i en speciell verktygslåda för att förhindra skador på skäreaggarna.

6. Underhåll:

Det är viktigt att förvara borrkronorna på en sval, torr och väl ventilerad plats, skyddad från temperatur och fukt. Låt inte kondens bildas. På så sätt förhindras rost och korrosion och verktygets livslängd förlängs. Verktygets metalltytor bör behandlas med ett korrosionsskyddsmedel. Detta extra skyddslager minskar sannolikheten för rostbildning avsevärt. Torka av borrkronan efter varje användningstillfälle med en torr eller fuktig trasa för att avlägsna damm, smuts och materialrester. Innan arbetet påbörjas ska du inspektera produkten noggrant (rengör och smörj vid behov) och vara uppmärksam på eventuella skador på huvuddelarna. Använd inte verktyget om det finns visuella skador.

7. Lagring och transport:

7.1. Transportera verktyget i en individuell styv transportförpackning som säkerställer dess integritet.

7.2. Skydda instrumentet från fall och stötar. Under förvaring och transport måste instrumentet skyddas mot mekanisk påverkan, fukt och kontaminering.

7.3. När du bär eller transporterar ett verktyg med vassa delar måste dessa delar täckas över.

7.4. Förvara produkten på en torr, låst plats för att förhindra att den används och skadas av obehöriga personer, särskilt barn. Undvik förvaring under förhållanden med hög luftfuktighet. Låt inte personer som inte känner till säkerhetsbestämmelserna arbeta med produkten.

7.5. Transport är tillåten med alla typer av transportmedel som säkerställer produktens integritet, i enlighet med de allmänna transportreglerna.

7.6. Placera inte tunga föremål på produkten. Under lastning, lossning och transport får produkten inte utsättas för stötar eller atmosfärisk nederbörd.

8. Avfallshantering:

Kassera produkten och dess förpackning i enlighet med nationell lagstiftning eller i enlighet med lokala bestämmelser.

TR: KULLANIM KILAVUZU



**UYARI! Kişisel koruyucu ekipman kullanın.
Talimatları izleyin.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - S&R SDS-plus matkap ucu setleri.**

1. Ödev:

S&R darbeli matkaplar beton, betonarme, taş ve granitte delik delmek için tasarlanmıştır. Güvenli tutuş ve yüksek darbe yükü aktarımı için SDS-Plus şaftlarla donatılmıştır.

2. Aletin ana parametreleri:

1. Set 510.240.011:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm, 8 mm (110 mm uzunluğunda); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (160 mm uzunluğunda) Çalışma uzunlukları: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm) Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: karbür uçlu yüksek kaliteli çelik, 2 kesici kenar. Uygulama: beton, duvar ve doğal taş. Ambalaj: plastik kutu.

2. Set 210.000.007:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm (2 adet), 8 mm (2 adet), 10 mm, 12 mm (uzunluk 160 mm) Çalışma uzunluğu: 100 mm Şaft tipi: SDS-Plus Malzeme: 4 x 90° kesme geometrisine sahip yeckpare karbür

uçlu çelik. Uygulama: beton, betonarme, granit, taş. Ambalaj: plastik kutu.

3. Set 210.230.006:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm, 8 mm (uzunluk 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunlukları: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm) Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: karbür uçlu çelik, 2 kesici kenar. Uygulama: beton, duvar ve doğal taş. Ambalaj: plastik kutu.

4. Set 210.240.006:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm, 8 mm (uzunluk 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: karbür uçlu çelik, 2 kesici kenar. Uygulama: beton, duvar ve doğal taş. Ambalaj: plastik kutu.

5. Set 210.240.007:

Matkap uçları: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 100 mm. Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: karbür uçlu çelik, 2 kesici kenar. Uygulama: taş, beton, granit, duvar ve tuğla. Ambalaj: plastik tüp.

6.Set 210.410.007:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm, 8 mm (uzunluk 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Şaft tipi: 3 çeneli aynalara sahip darbeli matkaplar için silindirik şaft. Malzeme: Karbür uçlu çelik, 2 kesici kenar. Uygulama: beton, tuğla, doğal taş ve yapay taş. Ambalaj: plastik kutu.

7.Set 211.241.006:

Matkap uçları: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 100 mm. Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: 4 kesme kenarlı özel olarak şekillendirilmiş karbür uç. Uygulama: betonarme, taş, granit. Ambalaj: plastik kutu.

8.Set 211.243.006:

Matkap uçları: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 100 mm. Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: 4 kesme kenarlı özel olarak şekillendirilmiş karbür uç. Uygulama: betonarme, taş, granit. Ambalaj: plastik tüp.

9.Set 211.243.007:

Matkap uçları: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (uzunluk 160 mm). Çalışma uzunluğu: 100 mm. Şaft tipi: SDS-Plus. Malzeme: 4 kesici kenarlı özel olarak şekillendirilmiş karbür uç. Uygulama: betonarme, taş, granit. Ambalaj: plastik tüp.

3. Aletle çalışırken güvenlik önlemleri:

3.1.Çalışma alanını inceleyin, çalışmayı engelleyen nesnelere kaldırın

3.2.Çalışma sırasında yetkisiz kişilerin (özellikle çocukların) bulunmasına izin vermeyin.

3.3.Çocuklar tarafından kullanılmak üzere tasarlanmamıştır.

3.4.Aleti sadece amacına uygun olarak kullanınız.

3.5.Her kullanımdan önce alette talaş, çatlak veya aşınma olup olmadığını kontrol ediniz.

3.6.Kişisel koruyucu ekipman kullanınız. Çalışma sırasında ortaya çıkan döküntü, toz ve talaşı tutabilen bir yüz siperi veya gözlük takınız. İnce talaşların gözlerinize ve burnunuza girmesini önlemek için solunum organlarınızı bir solunum cihazı ile kapatın. Çalışırken koruyucu eldiven giyin

3.7.Aletin hasar görmesini veya kırılmasını önlemek için alete aşırı güç uygulamaktan kaçınınız.

3.8.Olası yaralanmaları önlemek için vücudunuzun bazı kısımlarını aletin çalışan parçalarına temas etmekten uzak tutunuz.

3.9.Elektrikli el aleti ile delme işlemine başlamadan önce, aletin iyi çalışır durumda olduğundan emin olunuz. İstem dışı çalıştırmadan kaçınınız. Aleti taşıırken parmağınızı şalter üzerinde tutmayınız. Alet gövdesi ile elektrik fişinin topraklama kontağı arasındaki topraklama devresini boşa kontrol ediniz.

Delme işlemi sırasında elektrikli alete aşırı yüklenmeyiniz, üretici tarafından izin verilen pasaport sınırları dahilinde çalışınız.

3.10.Yağmur altında çalışmayınız.

3.11.Alet kullanım sırasında fiziksel olarak darbe almış, deforme olmuş veya aşınmışsa, aletin tekrar kullanılması yaralanmalara neden olabilir. Aleti tekrar kullanmayınız.

3.12.Aletin yanlış kullanımı ellerin, gözlerin, yüzün veya vücudun diğer kısımlarının yaralanmasına neden olabilir. Şirket, aletin yanlış kullanımından, uygunsuz kullanımından veya hasarlı ya da aşınmış bir aletin kullanımından sorumlu değildir.

Yaralanmaları önlemek ve güvenli bir çalışma ortamı oluşturmak için bu güvenlik önlemlerine uymayı unutmayınız.

4. Aletin kullanıma hazırlanması:

Ellerinizi ve gözlerinizi yaralanmalardan korumak için koruyucu eldiven ve gözlük taktığınızdan emin olun.

Bu alet üzerindeki tüm tehlike uyarılarını dikkatlice okuyun.

4.1.Elektrikli aleti yüzeye dik tutunuz ve çalışma sırasında hareket ettirmeyiniz. İşinizi kolaylaştırmak için özel bir tutamak kullanınız - ayrı olarak satılır veya bazı matkaplarla birlikte verilir. Matkap ucunu eğmeyin. Matkap veya tornavida ellerinizde rahat olmalı ve kaymamalıdır. Ana nokta, matkap ucunun malzemesinin işlenecek yüzeyin malzemesinden daha sert olması gerektiğidir, aksi takdirde bir delik açmak mümkün olmayacaktır.

4.2.Dakikadaki devir sayısı, matkap ucunun dönme hızıdır. Matkap ucunun tipine ve yüzey malzemesine göre seçilmelidir. Tabii ki, malzemenin sertliği ve matkap ucunun kalınlığı arttıkça, hız daha düşük olmalıdır ve bunun tersi de geçerlidir.

4.3.Optimum performans için, delmeye başlamadan önce işaretleme yapmak gerekir.

4.4.Bir matkap veya tornavida kullanarak deliği uygun hızda delin.

4.5.Matkap ucunu elektrikli el aletine takmak veya çıkarmak için şunları yapmalısınız:

-Ayna kamplarını açınız, halkayı tutunuz ve kaplini saat yönünün tersine çeviriniz;

-Matkap ucunu gidebildiği kadar mandren içine yerleştiriniz;

-Mandreni sıkılamak için halkayı sıkıca tutunuz ve kaplini saat yönünde çeviriniz;

-Matkap ucunu çıkarmak için halkayı tutun ve kaplini saat yönünün tersine çeviriniz.

5. Nasıl kullanılır:

Delme tekniği:

Doğru bir delik başlangıcı sağlamak için delme işlemine yüzeye 90 derecelik bir açıyla başlayın Alete orta düzeyde basınç uygulayın, matkap ucunun kırılmasına veya malzemeye zarar vermesine neden olabilecek aşırı kuvvetten kaçının Derin delme için, tozu temizlemek için matkap ucunu periyodik olarak çıkarın ve matkap ucunun soğumasını bekleyin.

Betonarme delme:

Betonarmede delme yaparken, donatı ile doğrudan temastan kaçının Matkap ucu donatı ile temas ederse, işi durdurun ve matkap ucunun durumunu kontrol edin Gerekirse, görev için daha uygun olan özel bir donatı matkap ucu kullanın.

Yoğun malzemelerde delme:

Granit veya taş gibi yoğun malzemelerde, karbür uçlu matkap uçları ve daha düşük hızlar kullanın. Matkap ucunun aşırı ısınmadığından ve etkinliğini kaybetmediğinden emin olarak hızı kademeli olarak artırın.

Sıcaklık kontrolü:

Özellikle uzun süre delme işlemi yaparken matkap ucunu aşırı ısıtmaktan kaçının. Aşırı ısınma sertlik kaybına ve kesici kenarların aşınmasına neden olabilir. Matkabı ve aleti soğutmak için çalışmayı periyodik olarak durdurun.

Toz ve kalıntıların temizlenmesi:

Delme kalitesini iyileştirmek ve matkap ucunun sıkışmasını önlemek için delikteki tozu ve malzeme kalıntılarını düzenli olarak temizleyin Çalışma alanındaki tozu temizlemek için elektrikli süpürge veya üfleme aleti kullanın.

İşin tamamlanması:

Delme işlemi tamamlandığında, matkap ucunu delikten dikkatlice çıkarın Aletin fişini çekin ve matkap ucunun durumunu kontrol edin Uzun ömürlülüğü sağlamak ve kesme performansını korumak için matkap ucunu toz ve malzeme kalıntılarından temizleyin.

Kesici kenarların zarar görmesini önlemek için matkap uçlarını orijinal ambalajlarında veya özel bir alet çantasında saklayın.

6. Bakım:

Matkap uçlarını sıcaklık ve nemden uzak, serin, kuru ve iyi havalandırılan bir yerde saklamak önemlidir. Yoğuşma oluşmasına izin vermeyin. Bu, pas ve korozyonu önlemeye yardımcı olacak ve aletin kullanım ömrünü uzatacaktır. Aletin metal yüzeyleri korozyon önleyici bir madde ile işlenmelidir. Bu ek koruma katmanı, pas oluşumu olasılığını önemli ölçüde azaltacaktır. Her kullanımdan sonra toz, kir ve malzeme kalıntılarını temizlemek için matkap ucunu kuru veya nemli bir bezle silin. Çalışmaya başlamadan önce ürünü iyice inceleyin (gerekirse temizleyin ve yağlayın), ana parçalarında herhangi bir hasar olup olmadığına dikkat edin. Görsel hasar olması durumunda aleti kullanmayın.

7. Depolama ve taşıma:

7.1.Aleti, bütünlüğünü sağlayan ayrı bir sert taşıma ambalajı içinde taşıyın.

7.2.Aleti düşmelere ve darbelere karşı koruyunuz. Depolama ve taşıma sırasında alet mekanik darbelerden, nemden ve kirlenmeden korunmalıdır.

7.3.Keskin parçaları olan aletin taşınması veya nakliyesi sırasında bu parçalar örtülmelidir.

7.4.Yetkisiz kişiler, özellikle çocuklar tarafından kullanılmasını ve hasar görmesini önlemek için ürünü kuru ve kilitli bir yerde saklayın. Yüksek nemli ortamlarda depolamaktan kaçınınız. Çalışma güvenliği yönetmeliklerini bilmeyen kişilerin ürünle çalışmasına izin vermeyin.

7.5.Genel taşıma kurallarına uygun olarak, ürünün bütünlüğünü sağlayan her türlü taşıma ile nakliyeye izin verilir.

7.6. Ürünün üzerine ağır nesnelere koymayın. Yükleme ve boşaltma işlemleri ve nakliye sırasında ürün darbeler ve atmosferik yağışlara maruz bırakılmamalıdır.

8. Bertaraf:

Ürünü ve ambalajını ulusal mevzuata veya yerel düzenlemelere uygun şekilde bertaraf edin.

PL: INSTRUKCJA OBSŁUGI



**OSTRZEŻENIE! Stosuj środki ochrony osobistej.
Postępuj zgodnie z instrukcją.**

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007 - Zestawy wiertel S&R SDS-plus.**

1. Zadanie:

Wiertarki udarowe S&R przeznaczone są do wiercenia otworów w betonie, betonie zbrojonym, kamieniu i granicie. Są wyposażone w chwyt SDS-Plus zapewniający pewne mocowanie i przenoszenie dużych obciążeń udarowych.

2. Główne parametry narzędzia:**1.Zestaw 510.240.011:**

Wiertła: 5 mm, 6 mm, 8 mm (dł. 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (dł. 160 mm).Długość robocza: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm).Typ chwytu: SDS-Plus. Materiał: wysokiej jakości stal z końcówkami z węglików spiekanych, 2 krawędzie tnące. Zastosowanie: beton, mur i kamień naturalny. Opakowanie: plastikowe pudełko.

2.Zestaw 210.000.007:

Wiertła: 5 mm, 6 mm (2 szt.), 8 mm (2 szt.), 10 mm, 12 mm (długość 160 mm).Długość robocza: 100 mm.Typ trzpienia: SDS-Plus.Materiał: stal z płytka pełnowęglkową o geometrii cięcia 4 x 90°. Zastosowanie: beton, beton zbrojony, granit, kamień. Opakowanie: plastikowe pudełko.

3.Zestaw 210.230.006:

Wiertła: 5 mm, 6 mm, 8 mm (długość 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (długość 160 mm). Długości robocze: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm).Typ trzpienia: SDS-Plus. Materiał: stal z końcówkami z węglików spiekanych, 2 krawędzie tnące. Zastosowanie: beton, mur i kamień naturalny. Opakowanie: plastikowe pudełko.

4.Zestaw 210.240.006:

Wiertła: 5 mm, 6 mm, 8 mm (długość 110 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 50 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Typ trzpienia: SDS-Plus. Materiał: stal z końcówkami z węglików spiekanych, 2 krawędzie tnące. Zastosowanie: beton, mur i kamień naturalny. Opakowanie: plastikowe pudełko.

5.Zestaw 210.240.007:

Wiertła: 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 100 mm. Typ chwytu: SDS-Plus. Materiał: stal z końcówkami z węglików spiekanych, 2

krawędzie tnące. Zastosowanie: kamień, beton, granit, mur i cegła. Opakowanie: plastikowa tuba.

6.Zestaw 210.410.007:

Wiertła: 5 mm, 6 mm, 8 mm (długość 85 mm); 6 mm, 8 mm, 10 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 40 mm (5 mm, 6 mm, 8 mm), 100 mm (6 mm, 8 mm, 10 mm). Typ trzpienia: Trzpień cylindryczny do wkrętarek udarowych z uchwytem 3-szczękowym. Materiał: stal z końcówkami z węglików spiekanych, 2 krawędzie tnące. Zastosowanie: beton, cegła, kamień naturalny i sztuczny. Opakowanie: plastikowe pudełko.

7.Zestaw 211.241.006:

Wiertła: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 100 mm. Typ chwytu: SDS-Plus. Materiał: Specjalnie ukształtowana płytka węglkowa z 4 krawędziami tnącymi. Zastosowanie: beton zbrojony, kamień, granit. Opakowanie: plastikowe pudełko.

8.Zestaw 211.243.006:

Wiertła: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 100 mm. Typ chwytu: SDS-Plus. Materiał: Specjalnie ukształtowana płytka węglkowa z 4 krawędziami tnącymi. Zastosowanie: beton zbrojony, kamień, granit. Opakowanie: plastikowa tuba.

9.Zestaw 211.243.007:

Wiertła: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm (długość 160 mm). Długość robocza: 100 mm. Typ chwytu: SDS-Plus. Materiał: Specjalnie ukształtowana płytka węglkowa z 4 krawędziami tnącymi. Zastosowanie: beton zbrojony, kamień, granit. Opakowanie: plastikowa tuba.

3. Środki ostrożności podczas pracy z narzędziem:

3.1.Sprawdzić obszar roboczy, usunąć przeszkadzające przedmioty

3.2.Podczas pracy należy trzymać z dala osoby nieupoważnione (zwłaszcza dzieci).

3.3.Narzędzie nie jest przeznaczone do użytku przez dzieci.

3.4.Używać narzędzia wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem.

3.5.Przed każdym użyciem należy sprawdzić narzędzie pod kątem rys, pęknięć lub zużycia.

3.6.Stosować środki ochrony osobistej. Nosić osłonę twarzy lub okulary ochronne, które zatrzymają gruz, pył i trociny powstające podczas pracy. Osłaniać drogi oddechowe maską,

aby zapobiec przedostawaniu się drobnych wiórów do oczu i nosa. Podczas pracy nosić rękawice ochronne

3.7. Unikać przykładania nadmiernej siły do narzędzia, aby uniknąć jego uszkodzenia lub złamania.

3.8. Trzymać części ciała z dala od możliwego kontaktu z częściami roboczymi narzędzia, aby uniknąć obrażeń.

3.9. Przed rozpoczęciem wiercenia upewnij się, że elektronarzędzie jest w dobrym stanie technicznym. Należy unikać przypadkowego uruchomienia. Nie trzymaj palca na przełączniku podczas obsługi narzędzia. Sprawdź obwód uziemienia między korpusem urządzenia a stykiem uziemienia wtyczki zasilania biegu jałowego. Nie przeciążaj elektronarzędzia podczas wiercenia, pracuj w granicach dopuszczalnych przez producenta.

3.10. Nie wolno pracować podczas deszczu.

3.11. Jeśli narzędzie zostanie fizycznie uderzone, zdeformowane lub zużyte podczas użytkowania, dalsze korzystanie z niego może spowodować obrażenia. Nie używaj narzędzia ponownie.

3.12. Niewłaściwe użycie narzędzia może spowodować obrażenia rąk, oczu, twarzy lub innych części ciała. Firma nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe użycie narzędzia, niewłaściwe użycie narzędzia lub użycie narzędzia uszkodzonego lub zużytego.

Należy przestrzegać tych środków ostrożności, aby zapobiec obrażeniom i stworzyć bezpieczne środowisko pracy.

4. Przygotowanie narzędzia do użycia:

Upewnij się, że nosisz rękawice i okulary ochronne, aby chronić ręce i oczy przed obrażeniami.

Należy uważnie przeczytać wszystkie ostrzeżenia o zagrożeniach umieszczone na narzędziu.

4.1. Trzymaj elektronarzędzie prostopadle do powierzchni i nie poruszaj nim podczas pracy. Aby ułatwić pracę, należy używać specjalnego uchwytu - jest on sprzedawany oddzielnie lub dostarczany z niektórymi wiertarkami. Nie przechylaj wiertarki. Wiertarka lub śrubokręt powinny wygodnie leżeć w dłoniach i nie ślizgać się. Co najważniejsze, materiał wiertła musi być twardszy niż materiał obrabianej powierzchni, w przeciwnym razie wywiercenie otworu nie będzie możliwe.

4.2. Liczba obrotów na minutę to prędkość, z jaką obraca się wiertło. Należy ją dobrać w oparciu o typ wiertła i materiał powierzchni. Oczywiście im większa twardość materiału i grubość wiertła, tym niższa powinna być prędkość i odwrotnie.

4.3. Aby uzyskać optymalną wydajność, konieczne jest wykonanie oznaczeń przed wierceniem.

4.4. Używając wiertarki lub śrubokręta, wywierć otwór z odpowiednią prędkością.

4.5. Aby założyć lub zdjąć wiertło z elektronarzędzia:

-Otworzyć krzywki uchwytu, przytrzymać pierścieni i obrócić sprzęgło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara;

-Włożyć wiertło do uchwytu do oporu;

-Aby dokręcić uchwyt, należy mocno przytrzymać pierścieni i obrócić sprzęgło zgodnie z ruchem wskazówek zegara;

-Aby wyjąć wiertło, przytrzymaj pierścieni i obróć sprzęgło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

5. Sposób użycia:

Technika wiercenia:

Rozpocząć wiercenie pod kątem 90 stopni do powierzchni, aby zapewnić dokładny początek otworu. Stosować umiarkowany nacisk na narzędzie, unikając nadmiernej siły, która może spowodować złamanie wiertła lub uszkodzenie materiału. W przypadku głębokiego wiercenia, okresowo wyjmować wiertło, aby usunąć pył i pozostawić wiertło do ostygnięcia.

Wiercenie w betonie zbrojonym:

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym należy unikać bezpośredniego kontaktu ze zbrojeniem. Jeśli wiertło wejdzie w kontakt ze zbrojeniem, należy przerwać pracę i sprawdzić stan wiertła. W razie potrzeby należy użyć specjalnego wiertła do zbrojenia, które lepiej nadaje się do tego zadania.

Wiercenie w gęstych materiałach:

W gęstych materiałach, takich jak granit lub kamień, należy używać wiertel z końcówkami z węglików spiekanych i wolniejszymi prędkościami. Stopniowo zwiększać prędkość, upewniając się, że wiertło nie przegrzewa się i nie traci swojej skuteczności.

Kontrola temperatury:

Unikaj przegrzewania wiertła, zwłaszcza podczas wiercenia przez dłuższy czas. Przegrzanie może prowadzić do utraty twardości i zużycia krawędzi tnących. Okresowo przerywaj pracę, aby schłodzić wiertło i narzędzie.

Usuwanie pyłu i pozostałości:

Regularnie usuwaj pył i pozostałości materiału z otworu, aby poprawić jakość wiercenia i zapobiec zakleszczaniu się wiertła. Używaj odkurzacza lub narzędzia do przedmuchiwania, aby usunąć pył z miejsca pracy.

Zakończenie pracy:

Po zakończeniu wiercenia ostrożnie wyjmij wiertło z otworu. Odłącz narzędzie i sprawdź stan wiertła. Oczyszcz wiertło z pyłu i pozostałości materiału, aby zapewnić długowieczność i utrzymać wydajność cięcia.

Przechowywać wiertła w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnej walizce narzędziowej, aby zapobiec uszkodzeniu krawędzi tnących.

6. Konserwacja:

Wiertła należy przechowywać w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Nie należy dopuszczać do kondensacji pary wodnej. Pomoże to zapobiec rdzewieniu i korozji oraz wydłużyć żywotność narzędzia. Metalowe powierzchnie narzędzia powinny być zabezpieczone środkiem antykorozyjnym. Ta dodatkowa warstwa ochronna znacznie zmniejszy prawdopodobieństwo powstawania rdzy. Po każdym użyciu należy przetrzeć wiertarkę suchą lub wilgotną szmatką w celu usunięcia kurzu, brudu i pozostałości materiału. Dokładnie sprawdź produkt przed użyciem (wyczyść i nasmaruj w razie potrzeby), zwracając uwagę na wszelkie uszkodzenia jego głównych części. Nie używać narzędzia w przypadku widocznych uszkodzeń.

7. Przechowywanie i transport:

7.1. Narzędzie należy transportować w indywidualnym, sztywnym opakowaniu transportowym zapewniającym jego integralność.

7.2. Chronić urządzenie przed upadkami i uderzeniami. Podczas przechowywania i transportu narzędzie musi być chronione przed uderzeniami mechanicznymi, wilgocią i zanieczyszczeniem.

7.3. Podczas przenoszenia lub transportu narzędzia z ostrymi częściami, części te muszą być zakryte.

7.4. Produkt należy przechowywać w suchym, zamkniętym miejscu, aby zapobiec jego użyciu i uszkodzeniu przez osoby nieupoważnione, zwłaszcza dzieci. Unikać przechowywania w warunkach wysokiej wilgotności. Nie zezwalać na pracę z urządzeniem osobom, które nie są zaznajomione z przepisami bezpieczeństwa pracy.

7.5. Transport jest dozwolony wszystkimi rodzajami transportu, które zapewniają integralność produktu, zgodnie z ogólnymi zasadami transportu.

7.6. Nie umieszczać ciężkich przedmiotów na produkcie. Podczas operacji załadunku i rozładunku oraz transportu produkt nie może być narażony na wstrząsy i opady atmosferyczne.

8. Utylizacja:

Produkt i jego opakowanie należy utylizować zgodnie z przepisami krajowymi lub lokalnymi.

UA: ІНСТРУКЦІЯ КОРИСТУВАЧА



УВАГА! Використовувати засоби індивідуального захисту. Дотримуйтесь інструкції.

**510.240.011, 210.000.007, 210.230.006, 210.240.006,
210.240.007, 210.410.007, 211.241.006, 211.243.006,
211.243.007- S&R набори бурів SDS-Plus S&R.**

1. Призначення:

Ударні свердла S&R призначені для свердління отворів у бетоні, армованому бетоні, камені та граніті. Вони оснащені хвостовиками SDS-Plus для надійного кріплення і передачі високого ударного навантаження.

2. Основні параметри інструменту:

1.Набір 510.240.011:

Свердла: 5 мм, 6 мм, 8 мм (довжина 110 мм); 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм).Робоча довжина: 50 мм (5 мм, 6 мм, 8 мм), 100 мм (6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм).Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: високоякісна сталь з титановими наконечниками, 2 ріжучі крайки. Застосування: бетон, цегляна кладка та натуральний камінь. Упаковка: пластикова коробка.

2.Набір 210.000.007:

Свердла: 5 мм, 6 мм (2 шт.), 8 мм (2 шт.), 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм).Робоча довжина: 100 мм.Тип хвостовика: SDS-Plus.Матеріал: сталь із суцільною титановою пластиною з геометрією різання 4 x 90°. Застосування:

бетон, армований бетон, граніт, камінь. Упаковка: пластикова коробка.

3.Набір 210.230.006:

Свердла: 5 мм, 6 мм, 8 мм (довжина 110 мм); 6 мм, 8 мм, 10 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 50 мм (5 мм, 6 мм, 8 мм), 100 мм (6 мм, 8 мм, 10 мм).Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: сталь з титановими наконечниками, 2 ріжучі крайки. Застосування: бетон, цегляна кладка та натуральний камінь. Упаковка: пластикова коробка.

4.Набір 210.240.006:

Свердла: 5 мм, 6 мм, 8 мм (довжина 110 мм); 6 мм, 8 мм, 10 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 50 мм (5 мм, 6 мм, 8 мм), 100 мм (6 мм, 8 мм, 10 мм). Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: сталь з титановими наконечниками, 2 ріжучі крайки. Застосування: бетон, цегляна кладка та натуральний камінь. Упаковка: пластикова коробка.

5.Набір 210.240.007:

Свердла: 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 100 мм. Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: сталь з титановими наконечниками, 2 ріжучі крайки. Застосування: камінь, бетон, граніт, цегляна кладка і цегла. Упаковка: пластиковий тубус.

6.Набір 210.410.007:

Свердла: 5 мм, 6 мм, 8 мм (довжина 85 мм); 6 мм, 8 мм, 10 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 40 мм (5 мм, 6 мм, 8 мм), 100 мм (6 мм, 8 мм, 10 мм). Тип хвостовика: циліндричний хвостовик для ударних дрилів з 3-кулачковим патроном. Матеріал: сталь з твердосплавними наконечниками, 2 ріжучі крайки. Застосування: бетон, цегла, натуральний камінь та штучний камінь. Упаковка: пластикова коробка.

7.Набір 211.241.006:

Свердла: 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 100 мм. Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: твердосплавна пластина спеціальної форми з 4 ріжучими крайками. Застосування: армований бетон, камінь, граніт. Упаковка: пластикова коробка.

8.Набір 211.243.006:

Свердла: 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 100 мм. Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: твердосплавна пластина спеціальної форми з 4 ріжучими крайками. Застосування: армований бетон, камінь, граніт. Упаковка: пластиковий тубус.

9.Набір 211.243.007:

Свердла: 5 мм, 6 мм, 8 мм, 10 мм, 12 мм (довжина 160 мм). Робоча довжина: 100 мм. Тип хвостовика: SDS-Plus. Матеріал: твердосплавна пластина спеціальної форми з 4 ріжучими крайками. Застосування: армований бетон, камінь, граніт. Упаковка: пластиковий тубус.

3. Заходи безпеки під час роботи з інструментом:

3.1.Оглянути робоче місце, прибрати предмети, які заважають роботі

3.2.Не допускається знаходження сторонніх осіб (особливо дітей) під час роботи.

3.3.Не призначено для використання дітьми.

3.4.Використовуйте інструмент тільки за призначенням.

3.5.Перед кожним використанням перевірте інструмент на наявність сколів, тріщин або зношення.

3.6.Потрібно одягати засоби індивідуального захисту. Слід користуватися щитком-маскою або захисними окулярами, які будуть здатні затримувати сміття та пил, тирсу, що утворюється під час виконання робіт. Органи дихання прикривайте респіратором, це необхідно, щоб в очі і ніс не потрапила дрібна стружка. Роботи проводити в захисних рукавицях

3.7.Уникайте прикладання надмірних до іструменту, щоб уникнути пошкоджень або поломки інструменту.

3.8.Тримайте частини тіла подалі від можливого контакту з робочими частинами інструментом, щоб уникнути можливих травм.

3.9.Перед початком свердління електроінструментом, необхідно впевнитися в його справності. Уникайте ненавмисного запуску. Не тримайте палець на вимикачі під час перенесення інструменту. На холостому ходу перевірити справність кола заземлення між корпусом інструменту і заземлювальним контактом штепсельної вилки. Заборонено перенапружувати електроінструмент під час просвердлювання, працювати в паспортних межах допустимих виробником.

3.10. Не проводити роботи під час дощу.

3.11.Якщо інструмент зазнав фізичного впливу, деформації або зносу під час використання, подальше його використання може призвести до травм. Такий інструмент не можна використовувати надалі.

3.12.Неправильне використання інструменту може призвести до травм рук, очей, обличчя або інших частин тіла.

Компанія не несе відповідальності за використання інструменту за непризначенням, за неправильне використання інструменту або використання пошкодженого або зношеного інструменту.

Пам'ятайте про дотримання цих заходів безпеки для запобігання травмам і створення безпечного робочого середовища.

4. Підготовка інструменту до використання:

Обов'язково використовуйте захисні рукавиці та окуляри щоб вберегтися від травматизації рук та очей.

Уважно ознайомтесь з усіма попередженнями про небезпеку цього інструменту.

4.1.Електроінструмент повинен розташовуватися перпендикулярно поверхні і не зміщуватися під час роботи. Щоб спростити завдання, використовуйте спеціальну рукоятку - вона продається окремо або поставляється в комплекті з деякими дрелями. Перекіс свердла не допускається. Дриль або шурупверт повинні зручно лежати в руках, не вислизати. Головний момент - матеріал свердла повинен бути твердіше матеріалу оброблюваної поверхні, інакше зробити отвір не вийде.

4.2. Кількість обертів в хвилину - це швидкість, з якою обертається свердло. Вибирати її потрібно, виходячи з різновиду свердла і матеріалу поверхні. Зазвичай чим більше твердість матеріалу і товщина свердла, тим нижче повинна бути швидкість, і навпаки.

4.3. Для оптимальної роботи, перед початком свердління необхідно зробити розмітку.

4.4. За допомогою дрилі або шуруповерта треба свердлити отвір на відповідних обертах.

4.5. Для того, щоб встановити або зняти свердло з електроінструменту необхідно:

-Розкрийте кулачки патрона, тримайте кільце, та крутіть муфту проти годинникової стрілки.

-Вставте свердло в патрон до упору.

-Щоб затягнути патрон міцно тримайте кільце і крутіть муфту за годинниковою стрілкою.

-Для видалення свердла тримайте кільце та крутіть муфту проти годинникової стрілки.

5. Використання:

Техніка свердління:

Починайте свердління під кутом 90 градусів до поверхні, щоб забезпечити точний початок отвору. Застосовуйте помірний тиск на інструмент, уникаючи надмірного зусилля, яке може призвести до поломки свердла або пошкодження матеріалу. Для глибокого свердління періодично витягуйте свердло, щоб видалити пил і забезпечити охолодження свердла.

Свердління армованого бетону:

При свердлінні армованого бетону уникайте прямого контакту з арматурою. Якщо свердло зіштовхнеться з арматурою, зупиніть роботу і перевірте стан свердла. При необхідності використовуйте спеціальне свердло для арматури, яке краще впорається з цим завданням.

Свердління в щільних матеріалах:

У щільних матеріалах, таких як граніт або камінь, використовуйте свердла з твердосплавними наконечниками і більш повільні оберти. Поступово збільшуйте швидкість, стежачи за тим, щоб свердло не перегрівалося і не втрачало свою ефективність.

Контроль температури:

Уникайте перегріву свердла, особливо при тривалому свердлінні. Перегрів може призвести до втрати твердості та зносу ріжучих крайок. Періодично зупиняйте роботу для охолодження свердла та інструменту.

Видалення пилу та залишків:

Регулярно видаляйте пил та залишки матеріалу з отвору, щоб поліпшити якість свердління та запобігти застряганню свердла. Використовуйте пиლოსос або продувальний інструмент для видалення пилу з робочого місця.

Завершення роботи:

Після завершення свердління акуратно вийміть свердло з отвору. Вимкніть інструмент від мережі та перевірте стан свердла. Очистіть свердло від пилу та залишків матеріалу

для забезпечення довговічності та збереження ріжучих властивостей.

Зберігайте свердла в оригінальній упаковці або в спеціальних кейсах для інструментів, щоб запобігти пошкодженню ріжучих крайок.

6. Догляд:

Важливо зберігати свердла в прохолодному, сухому та добре вентильованому місці, не схильному до впливу перепадів температур і вологи. Не допускати утворення конденсату. Це допоможе запобігти появі іржі та корозії, а також подовжить термін служби інструменту. Металеві поверхні інструменту потрібно обробити антикорозійним засобом. Цей додатковий шар захисту значно зменшить ймовірність утворення іржі. Після кожного використання протріть свердло сухою або вологою ганчіркою, щоб видалити пил, бруд та залишки матеріалів. Перед початком роботи слід ретельно оглянути виріб (при необхідності очистити і змастити), звертаючи увагу на наявність пошкоджень його основних частин. Не використовувати інструмент при візуальних пошкодженнях.

7. Зберігання та транспортування:

7.1. Транспортування інструменту здійснюйте в індивідуальній жорсткій транспортній упаковці, що забезпечує його цілісність.

7.2. Оберігайте інструмент від падінь і ударів. Під час зберігання і транспортування, інструмент має бути захищений від механічних впливів, зволоження і забруднення.

7.3. Під час перенесення або перевезення інструменту з гострими частинами, ці частини повинні бути закритими.

7.4. Зберігати виріб в сухому, закритому місці, щоб виключити його використання та пошкодження сторонніми особами, особливо дітьми. Уникайте зберігання в умовах високої вологості. Не дозволяйте особам, не обізнаним із положеннями щодо безпеки експлуатації, працювати з ним.

7.5. Транспортування допускається усіма видами транспорту, які забезпечують цілісність виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

7.6. Не кладіть на виріб важкі предмети. Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування, виріб не має зазнавати ударів та впливу атмосферних опадів.

8. Утилізація:

Утилізуйте виріб і його упаковку відповідно до національного законодавства або місцевих нормативних актів.