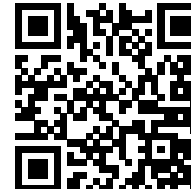


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10030275
Jährlicher Energieverbrauch	59,6 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	20,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	66,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	84,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	364 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	614 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	71 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 15/12/2019.



EPREL-Eintragungsnummer 1422597

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1422597>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland