## **Produktdatenblatt**

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	GASLAND
Modellkennung	BR60SP
Jährlicher Energieverbrauch	22,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	21,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	С
Beleuchtungseffizienz	40,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	69,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	189 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	323 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 09/12/2024.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2216659 https://eprel.ec.europa.eu/qr/2216659

Lieferant: Lienco (Bevollmächtigter) Website:

**Kundenbetreuung:** 

Name: JUNSKYEuropaGmbH Website:

E-Mail-Adresse: support@gaslandchef.de Telefonnummer: +49 15229010846

Anschrift:
Breite Straße 22
40213 Düsseldorf
Deutschland